

VAN LAECKE GROUP

Magazine nr° 15



JENZ HACKTHOR IN DE KIJKER

PAGE 2



AVANT-PROPOS | CONSTANTIN

Pièces Détachées



Il y a un peu plus de deux ans, mon aventure chez Van Laecke Group a commencé. Lors d'une formation au VDAB, Ingrid était venue présenter l'entreprise et voir si certaines personnes étaient intéressées par l'idée de rejoindre l'équipe. C'est ainsi que je suis arrivé chez Van Laecke Group, avec encore peu d'expérience dans le secteur, mais surtout avec l'envie d'apprendre. Aujourd'hui, je peux dire que j'y ai pleinement trouvé ma place.

Une grande partie de mon travail se déroule en coulisses. Au quotidien, je recherche les pièces dont nos clients et nos collègues ont besoin. Je vérifie les prix et les délais de livraison, prépare les commandes et les offres et réponds aux demandes par téléphone ou par e-mail. Comme nous travaillons avec de nombreuses marques et des machines très différentes, aucune journée ne se ressemble vraiment. Chaque demande représente une nouvelle recherche et parfois un véritable petit défi.

Ce qui compte avant tout pour moi, c'est de trouver une solution le plus rapidement possible. Le magasin joue un rôle essentiel dans le service que nous offrons à nos clients. Lorsqu'une machine est à l'arrêt, chaque heure compte. Pouvoir identifier rapidement la bonne pièce, la fournir directement depuis notre stock ou trouver la solution la plus rapide pour l'obtenir peut faire toute la différence.

Certaines situations nous rappellent d'ailleurs très concrètement l'importance de notre travail. Je me souviens notamment d'un client qui avait besoin d'un roulement en urgence et qui a parcouru sept heures de route pour venir le chercher chez nous. Cela montre à quel point une petite pièce peut parfois avoir une grande importance. C'est précisément dans ce genre de situation que je trouve le plus de satisfaction: lorsque nous réussissons à résoudre le problème d'un client aussi rapidement que possible.

Ce que j'apprécie également beaucoup chez Van Laecke Group, c'est la collaboration entre les différents services. La bonne humeur, l'entraide et surtout l'esprit familial sont des valeurs que je retrouve au quotidien. Ici, on n'a pas l'impression d'être simplement un numéro, et c'est quelque chose qui compte beaucoup pour moi.

Lorsque je regarde ces deux premières années, je suis surtout fier du chemin parcouru. Malgré mon manque d'expérience à mes débuts, j'ai réussi à m'adapter, à apprendre et à donner le meilleur de moi-même. Pour les années à venir, j'espère continuer à évoluer personnellement tout en accompagnant le développement de l'entreprise.

Pour terminer, je voudrais simplement dire un grand merci à mes collègues pour leur aide et leur soutien au quotidien. Et bien sûr, merci également à nos clients pour leur patience, leur confiance et les nombreux échanges. J'espère pouvoir continuer à vous aider encore longtemps.

Bonne lecture,

Constantin

LJ ENERGY INVESTIT DANS UNE JENZ HACKTHOR HEM 593

Avec la HackThor, JENZ présente une nouvelle génération de déchiqueteuses automotrices. La machine combine la mobilité et les avantages économiques d'un camion déchiqueteur avec une cabine entièrement conçue autour du processus de déchiquetage. Les performances ne sont donc pas les seuls éléments essentiels: la visibilité, l'ergonomie et le confort occupent également une place centrale.

LJ Energy a récemment investi dans une JENZ HackThor HEM 593. Active depuis plus de dix ans dans le secteur forestier, l'entreprise produit des plaquettes de bois durables à partir de ressources locales, telles que les rémanents forestiers, les taillis et les résidus de scierie. La biomasse est principalement utilisée comme source d'énergie, mais également comme paillage ou litière animale. Grâce à cet investissement, LJ Energy renforce sa capacité de transformation efficace et durable du bois.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Débit jusqu'à 500 lcm/h
- Puissance jusqu'à 1 352 ch
- Diamètre du rotor jusqu'à 1 040 mm
- Cabine surélevée jusqu'à 4,70 m avec la version JENZ Skyview
- Une visibilité à 360° pour une concentration optimale de l'opérateur
- Disponible en version hybride

Une cabine conçue pour l'opérateur

Les cabines des déchiqueteuses automotrices sont souvent dérivées de camions, de grues ou de machines agricoles. Pour la HackThor, JENZ a développé une cabine spécialement adaptée aux trois phases de travail : la conduite, le déchiquetage et l'attente.

Entièrement vitrée, la cabine offre une visibilité à 360°. Les vitres incurvées et verticales permettent au chauffeur de garder une vue dégagée sur la machine, le véhicule de chargement et les piles de bois de plus de dix mètres de haut, sans devoir constamment se pencher vers l'avant.

Avec la version optionnelle JENZ Skyview, la cabine peut être déplacée latéralement et relevée jusqu'à une hauteur de vue de 4,70 mètres. Le chauffeur peut ainsi facilement voir à l'intérieur de conteneurs hauts et de walking floors, tout en bénéficiant d'une plus grande zone de rotation utile de la grue.

Du confort à chaque phase de travail

La cabine est équipée d'un siège pivotant à commande électrique et d'un concept bien pensé à trois zones. Lors de la conduite, l'accent est mis sur la sécurité et le confort. Pendant le déchiquetage, le chauffeur bénéficie d'une visibilité optimale et d'une position de travail ergonomique.

Même durant les temps d'attente, la cabine reste un espace de travail confortable. Elle peut notamment être équipée d'une machine à café, d'un four à micro-ondes, d'un réfrigérateur et d'un système audio. La climatisation, la ventilation du siège et les vitres de toit occultantes assurent le confort en été. Le chauffage stationnaire, le plancher chauffant et le siège chauffant rendent le travail plus agréable pendant les périodes froides. Un confort optimal à chaque phase de travail.

Mobile et à l'aise sur tous les terrains

Grâce à son châssis de camion, la HackThor atteint une vitesse de 90 km/h et peut se déplacer efficacement entre différents chantiers. Les pneus agricoles et la transmission intégrale lui permettent également de conserver d'excellentes capacités tout-terrain.

La HackThor est disponible en versions HEM 593, HEM 583 et hybride. Grâce à cette combinaison de performances, de mobilité, de visibilité et de confort pour le chauffeur, JENZ entend établir une nouvelle référence dans le traitement professionnel du bois et de la biomasse.

Nous remercions LJ Energy pour sa confiance et souhaitons à toute l'équipe de nombreuses heures de travail sûres et productives avec sa nouvelle JENZ HackThor HEM 593.

Intéressé par une configuration similaire ? Contactez-nous!





ALLU ASPHALT SCREENING BUCKET

À l'échelle mondiale, le secteur de la construction évolue clairement vers des infrastructures plus durables. Le recyclage de l'asphalte joue un rôle essentiel dans cette transition. Le nouveau godet ALLU Asphalt permet aux entrepreneurs de transformer directement sur chantier l'asphalte recyclé et les fraisats d'enrobé à froid en matériaux réutilisables de haute qualité. Une méthode de travail plus intelligente et plus rentable, à laquelle nous sommes fiers de contribuer afin d'accompagner cette transformation du secteur.

Quand efficacité rime avec rentabilité

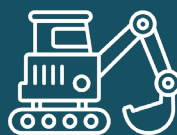
Le godet ALLU Asphalt utilise une configuration hybride de lames, combinant des lames de criblage et de concassage, afin d'optimiser les performances et d'obtenir un produit final homogène et de haute qualité. Cette combinaison permet aux opérateurs de traiter les fraisats d'enrobé directement à la source, sans équipement de broyage supplémentaire.

Avec des granulométries nominales de 12, 16 et 25 mm, le godet peut produire plus de 95 % du matériau final en dessous de la granulométrie cible. Le besoin de retraitement est ainsi considérablement réduit.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Jusqu'à 250 tonnes par heure
- Technologie Variable Drum
- Réduction du coût total grâce à une moindre dépendance aux concasseurs à percussion mobiles
- Concassage et criblage simultanés en une seule opération
- Bord d'attaque dentelé et châssis renforcé, spécialement conçus pour le traitement intensif de l'asphalte

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Excavateur
25-45 ton



Chargeuse sur pneus
15-30 ton



Huile
190 - 400 l/min



Poids
vanaf 2700 kg



CATTEAU GRONDWERKEN OPTÉ POUR UN FAE RCU45

Avec l'introduction du RCU45, FAE élargit sa gamme de porte-outils sur chenilles radiocommandés. Cette machine ultracompacte a été développée pour une gestion sûre et efficace de la végétation dans les zones difficiles d'accès et sur les fortes pentes.

Convaincu après Demo Forest

Catteau Grondwerken, basé à Geluwe, a récemment investi dans un FAE RCU45. Sous la direction de Jean Catteau, l'entreprise réalise des travaux d'abattage et de terrassement dans toute la Belgique et le nord de la France. Après une visite de l'usine FAE en Italie, et une démonstration lors de Demo Forest, il a été convaincu par les performances, la maniabilité et la polyvalence de la machine.

Compacte et tout-terrain

Grâce à ses dimensions compactes et à son train de chenilles stable, le RCU45 convient parfaitement à l'entretien des zones boisées, accotements, talus et espaces verts communaux. Il conserve une excellente adhérence sur des pentes allant jusqu'à 55° et peut être commandé à distance en toute sécurité.

Deux têtes de broyage spécialisées

Le RCU45 peut être équipé de deux outils FAE. Le broyeur forestier BLO/RCU traite les branches et le bois jusqu'à 10 cm de diamètre. Le broyeur à fléaux PML/RCU convient aux herbes et aux arbustes jusqu'à 5 cm de diamètre.

Nous remercions Jean Catteau pour sa confiance et lui souhaitons de nombreuses heures de travail sûres et productives avec son nouveau FAE RCU45.

Intéressé par une solution similaire ? Contactez-nous!



NOUVEAUTÉS PRODUITS CHEZ FAE

- Nouveaux **FAE PT200 et PT400**: davantage de puissance, une productivité accrue et des performances compactes pour les applications forestières exigeantes.
- Nouveau **FAE PML/RCU**: broyeur à fléaux polyvalent pour le RCU45, adapté aux herbes, aux ronces, aux branches et aux arbustes jusqu'à 5 cm de diamètre, avec capot hydraulique, rouleau d'appui et choix entre fléaux Y/2 et marteaux PML.
- Nouveau **FAE BL4/SSL**: puissant broyeur forestier pour skid steers de 90 à 135 ch, adapté au bois jusqu'à 30 cm de diamètre et équipé de la technologie Bite Limiter, avec système Sonic en option pour une productivité accrue.
- Nouvelle génération **FAE RPL/SSL**: conception plus compacte, meilleure visibilité, déport latéral hydraulique et interface universelle pour skid steers.
- Nouveau **FAE RPL/HY/MINI**: fraiseuse routière compacte pour pelles de 2 à 4 tonnes, avec une largeur de travail de 25 cm et une profondeur de fraisage jusqu'à 9 cm.



FINLAY 883+ ELECTRIC : LE CRIBLAGE ÉLECTRIQUE SANS COMPROMIS SUR LA FLEXIBILITÉ

L'électrification gagne également du terrain dans le secteur des équipements mobiles de concassage et de criblage. Avec le Finlay 883+ Electric, Finlay s'inscrit pleinement dans cette évolution. Ce scalpeur heavy-duty conserve sa robustesse et sa polyvalence, tandis que l'alimentateur, la caisse de criblage et les convoyeurs sont entièrement entraînés électriquement pendant le fonctionnement.

La machine combine ainsi une capacité élevée avec des émissions réduites ou sans émissions, un niveau sonore plus faible et, potentiellement, des coûts d'exploitation moindres.

Pour Van Laecke Group, cette évolution est désormais bien concrète sur le terrain. L'année dernière, nous avons livré le premier Finlay 883+ Electric aux Pays-Bas. Une nouvelle étape suivra bientôt avec la livraison du tout premier exemplaire en Belgique, destiné à Devagro.

Des performances éprouvées, avec un entraînement électrique

Le Finlay 883+ est un crible mobile polyvalent conçu pour les applications lourdes de criblage primaire et secondaire. La version électrique reprend cette base éprouvée. La machine dispose de deux étages de criblage de 4,8 x 1,53 mètre, offrant ensemble une surface totale de 14,4 m². Selon le matériau et l'application, la capacité peut atteindre 600 tonnes par heure.

Pendant le criblage, l'alimentateur, la caisse de criblage et l'ensemble des convoyeurs sont entraînés électriquement. La machine peut être raccordée directement au réseau électrique ou alimentée par un groupe électrogène externe. La source d'énergie peut ainsi être adaptée au chantier et aux conditions d'utilisation.

Lorsque le réseau est disponible, le 883+ Electric peut fonctionner sans moteur diesel pour le processus de criblage. Cela permet de supprimer les émissions locales de CO₂ liées à un moteur thermique pendant la production et de réduire le niveau sonore. Les entraînements électriques nécessitent également

moins d'entretien qu'une motorisation diesel traditionnelle.

Une première en Belgique pour Devagro

Le premier Finlay 883+ Electric livré en Belgique rejoindra prochainement Devagro. Cette entreprise de Flandre occidentale est active dans les travaux de démolition, le terrassement, l'assainissement des sols, les travaux d'infrastructure, le recyclage des gravats et la valorisation des terres. Depuis ses sites de Desselgem et Harelbeke, Devagro met fortement l'accent sur le traitement et la revalorisation des matériaux.

Pour une entreprise active sur de nombreux chantiers, la mobilité reste toutefois essentielle. Or, tous les sites ne disposent pas nécessairement d'un raccordement électrique adapté. C'est pourquoi nous prévoyons une solution supplémentaire sur cette nouvelle machine.

Électrique lorsque c'est possible, autonome lorsque c'est nécessaire

Dans notre propre atelier, nous construisons un châssis spécifique sur la machine permettant d'y installer un groupe électrogène. Devagro pourra ainsi travailler directement sur le réseau lorsque la puissance disponible est suffisante. Sur les autres sites, le groupe électrogène pourra alimenter la machine.

La mobilité sur chantier reste également préservée grâce à un moteur compact embarqué, destiné spécifiquement à l'entraînement des chenilles.

Le Finlay 883+ Electric combine ainsi les avantages du criblage électrique avec la flexibilité indispensable aux applications mobiles. Après une première machine aux Pays-Bas et bientôt une première en Belgique, Van Laecke Group franchit avec ses clients une nouvelle étape vers un criblage plus efficace et tourné vers l'avenir.

Le 4 octobre, découvrez la Finlay 883+ Electric chez Devagro lors de la Journée Découverte Entreprises.



FINLAY 696 2-DECK : GRANDE CAPACITÉ ET SÉPARATION EFFICACE



Pour cribler efficacement de gros volumes de matériaux, il faut une machine capable de combiner capacité, précision et flexibilité. Le Finlay 696 2-Deck a été développé précisément dans cette optique. Ce crible incliné mobile offre une grande surface de criblage et convient à de nombreuses applications, notamment dans les carrières, le recyclage, le sable et les graviers, les terres ainsi que les matériaux issus de la construction et de la démolition.

Une grande surface de criblage pour une productivité élevée

Le cœur du Finlay 696 2-Deck est sa caisse de criblage haute énergie, équipée de deux étages complets de 6,1 mètres de long sur 1,7 mètre de large. Ensemble, ils offrent une importante surface de criblage et assurent une séparation efficace des matériaux alimentés dans la machine.

Grâce à ses deux étages de criblage, le 696 2-Deck peut produire trois fractions différentes en un seul passage. Il constitue ainsi une solution particulièrement intéressante pour les entreprises qui traitent de gros volumes tout en souhaitant obtenir plusieurs produits finis.

Une grande trémie de 8 m³ assure une alimentation régulière de la caisse de criblage. La vitesse du convoyeur d'alimentation peut être adaptée en fonction du matériau et du rendement recherché. La machine est équipée d'une grille basculante et en option une grille vibrante est possible afin d'éliminer les éléments grossiers avant leur arrivée dans la caisse de criblage.

Une évacuation efficace des matériaux

Après le criblage, les différentes fractions sont évacuées par des convoyeurs intégrés. Grâce à leurs importantes hauteurs de déchargement, de grands stocks peuvent être constitués avant de devoir déplacer les matériaux.

Cela réduit le besoin d'intervention permanente d'une chargeuse et permet de maintenir la production plus longtemps sans interruption. Les différents convoyeurs peuvent être repliés hydrauliquement, ce qui facilite aussi bien la mise en place de la machine que sa préparation pour le transport.

Une machine polyvalente et mobile

Chaque application ayant ses propres exigences, l'angle de la caisse de criblage peut être réglé hydrauliquement. La machine peut ainsi être adaptée à la granulométrie, au taux d'humidité du matériau et aux fractions finales souhaitées.

Malgré ses dimensions, le 696 2-Deck reste particulièrement mobile. Grâce à son train de chenilles, il peut se déplacer de manière autonome sur le chantier et s'intégrer facilement dans une ligne mobile de concassage et de criblage.

Le Finlay 696 2-Deck combine ainsi une grande surface de criblage, une capacité élevée, une évacuation efficace des matériaux et une excellente mobilité. Il représente donc une solution particulièrement intéressante pour les entreprises qui souhaitent traiter efficacement de gros volumes en trois fractions distinctes.

PRÉVENTION DES INCENDIES DANS LE SECTEUR DU RECYCLAGE: PRÉVENIR COMMENCE PAR LA SENSIBILISATION

Les incendies représentent un risque croissant au sein des entreprises de recyclage. Les batteries lithium-ion et les accumulateurs mal triés peuvent notamment être endommagés pendant le traitement et provoquer une dangereuse montée en température. Une étude menée par la FH Münster et BRT HARTNER montre que le choix de la technique d'alimentation peut jouer un rôle important dans la réduction de ce risque.

L'ouvre-sacs réduit considérablement le risque

Dans le cadre de l'étude, onze installations de tri d'emballages légers ont été analysées. Quatre utilisaient un ouvre-sacs, tandis que sept commençaient le traitement par un pré-broyage.

Dans les installations équipées d'un ouvre-sacs, un maximum de trois à quatre détections de chaleur par mois a été enregistré en fonctionnement à trois équipes. Dans six installations avec pré-broyage, la moyenne atteignait environ trois détections par jour, soit près de vingt fois plus.

Selon les chercheurs, cette différence s'explique par le fait qu'un ouvre-sacs endommage très peu les batteries lithium-ion introduites par erreur. Le risque de montée en température dangereuse est donc réduit.

Ouvrir délicatement plutôt que broyer

Les ouvre-sacs BRT HARTNER BO déchirent et vident les sacs avec précaution, tout en préservant au maximum l'intégrité des matériaux. Cet aspect est important, car les batteries ne sont souvent retirées que plus loin dans le processus au moyen de trieurs optiques ou de systèmes à rayons X.

Lorsque les matériaux sont broyés de manière agressive en amont, une batterie peut déjà être endommagée avant même d'être détectée. Un ouvre-sacs prépare les matériaux sans leur imposer de contraintes mécaniques inutiles.

Davantage de sécurité et de meilleures performances de tri

En libérant et en répartissant uniformément le contenu des sacs, l'ouvre-sacs rend les différents matériaux plus accessibles aux équipements de tri suivants. Cela améliore la précision de la séparation et permet d'exploiter pleinement les systèmes de tri.

La bonne solution d'alimentation influence donc non seulement la sécurité, mais aussi la disponibilité, la capacité et la qualité de l'ensemble de l'installation.

Les incendies restent un problème croissant

Le nombre d'incendies dans le secteur du recyclage augmente depuis plusieurs années. Rien qu'en Allemagne, on estime qu'environ trente incendies se produisent chaque jour. Outre le danger pour le personnel, ces incidents entraînent également des arrêts de production, des pertes de matériaux, des problèmes de livraison et une hausse des coûts d'assurance.

Chaque application nécessite la technique adaptée

BRT HARTNER propose aussi bien des ouvre-sacs que des pré-broyeurs. Les deux technologies présentent leurs propres avantages, selon les matériaux et le processus souhaité. L'étude montre surtout que la technique d'alimentation choisie peut avoir une influence importante sur le risque d'incendie.

En tant que distributeur de BRT HARTNER, Van Laecke Group accompagne les entreprises dans le choix de la solution la mieux adaptée à leur application, en tenant compte de la capacité, du rendement, de la sécurité et de l'intégration dans l'ensemble de la ligne de tri.

À la recherche d'une solution d'alimentation sûre et efficace? Contactez-nous pour des conseils sur mesure.



DE NOUVELLES MARQUES DANS NOTRE GAMME!

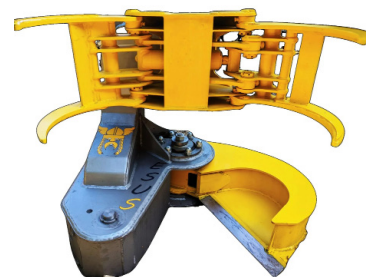
Van Laecke Group continue d'élargir son offre avec des solutions répondant aux défis concrets rencontrés sur le terrain. Avec Gallic Solutions et Elephant, deux nouvelles marques viennent compléter notre gamme. Toutes deux se concentrent sur des applications spécialisées où l'efficacité, la sécurité et la polyvalence occupent une place centrale.

Gallic Solutions: des sècheurs forestiers puissants pour la Flandre

En collaboration avec Rolot, Van Laecke Group est désormais distributeur officiel de Gallic Solutions en Flandre. Ce fabricant français développe des équipements forestiers innovants avec une mission claire : proposer des solutions puissantes, sûres et respectueuses de l'environnement pour la gestion professionnelle des terrains.

Notre gamme comprend l'ensemble de la série ESUS. Ces sècheurs forestiers sont disponibles en trois modèles, afin d'offrir une solution adaptée à différentes machines porteuses et applications.

Le compact ESUS 300 convient aux machines de 6 à 13 tonnes et peut couper des troncs jusqu'à 35 cm de diamètre. L'ESUS 400 a été conçu pour les machines de 12 à 22 tonnes et offre une capacité de coupe allant jusqu'à 45 cm. Pour les applications les plus exigeantes, l'ESUS 550 convient aux machines porteuses à partir de 20 tonnes et peut couper des troncs jusqu'à 55 cm de diamètre.



Une rotation libre pour un travail précis

L'un des principaux atouts des sècheurs forestiers ESUS est leur rotation libre à 360 degrés dans les deux sens. La pince peut ainsi toujours être positionnée de manière optimale, indépendamment de l'orientation de la machine, du terrain ou du matériau à traiter.

Le travail devient ainsi plus rapide et plus précis, tout en réduisant la charge de travail de l'opérateur. Les sècheurs forestiers conviennent notamment aux travaux d'égagement et d'abattage, au déboisement ainsi qu'à l'entretien des accotements, des cours d'eau et des voies ferrées.

Elephant : une puissance d'aspiration ciblée dans les endroits difficiles d'accès

Elephant est également une nouveauté dans la gamme de Van Laecke Group. Cette aspiratrice compacte a été conçue pour assurer une aspiration puissante et précise dans les endroits difficiles d'accès.

Avec un poids de seulement 1,5 tonne, l'Elephant est facile à transporter. La machine est disponible sur chenilles, mais l'unité d'aspiration peut également être livrée séparément, sans train de chenilles.



Une version entièrement électrique est également disponible. Elle est particulièrement adaptée aux travaux en milieu urbain et dans les zones à faibles émissions. La machine fonctionne relativement silencieusement et peut être utilisée aussi bien dans des conditions sèches qu'humides.

Grâce à son format compact et à sa puissance d'aspiration ciblée, l'Elephant convient parfaitement aux travaux autour des conduites et câbles souterrains, aux travaux d'entretien et à d'autres applications nécessitant une évacuation contrôlée des matériaux.

Des solutions ciblées pour chaque application

Avec Gallic Solutions et Elephant, Van Laecke Group renforce son offre avec deux marques complémentaires. Gallic Solutions propose des outils puissants pour la sylviculture et la gestion

des terrains, tandis qu'Elephant constitue une solution mobile pour les travaux d'aspiration et d'intervention nécessitant une grande précision.

Comme toujours, nous examinons avec le client quelle machine correspond le mieux à son application, à la machine porteuse et aux conditions rencontrées sur le terrain.

Intéressé par Gallic Solutions ou Elephant? Contactez-nous via info@vanlaeckegroup.com

VISITEZ-NOUS AUX FOIRES SUIVANTES



Afvalmanagement & recycling | 10 – 12 novembre 2026 | Gorinchem (NL)

Afvalmanagement & Recycling est le salon professionnel de référence aux Pays-Bas pour l'ensemble de la chaîne, des déchets aux matières premières valorisables. Pendant trois jours, les décideurs issus des entreprises de recyclage, de la collecte et du traitement des déchets, de l'industrie, de la construction, des communes et du facility management se réunissent en un



Tous au jardin | avril 2027 | Aywaille (BE)

Tous au Jardin est le salon du jardin de référence en province de Liège. Vous y découvrirez des professionnels du secteur horticole, ainsi que des machines, des outils et des matériaux pour l'aménagement des jardins et des terrasses. Les jeunes talents seront également à l'honneur lors du concours destiné aux étudiants en horticulture.



BVOR | mai 2027 | Almkerk (NL)

En mai 2027, la BVOR organisera la quinzième édition de ses Journées de démonstration. Lors de cet événement unique, les machines destinées au traitement des résidus verts ne seront pas seulement exposées, mais également présentées en conditions réelles de travail. Vous pourrez notamment découvrir des déchiqueteuses, des broyeurs, des retourneurs



Technische Kontakt Dagen | juin 2027 | Meerijstad (NL)

Le TKD est l'une des plus grandes journées de démonstration pour le secteur de la construction et du recyclage dans le Benelux. Cette foire attire des milliers de professionnels intéressés par les dernières machines et techniques de terrassement, de construction de routes et de recyclage.



Foire de Libramont | 23-26 juillet 2027 | Libramont (BE)

La foire de Libramont est l'une des plus grandes foires en plein air d'Europe pour les secteurs de l'agriculture, de la sylviculture et de l'horticulture. Il s'agit d'un événement majeur pour le secteur agricole et vert. Avec des centaines d'exposants, la foire offre tout, des machines aux diverses activi-



MATEXPO | 8 – 12 septembre 2027 | Courtrai (BE)

MATEXPO est l'un des principaux salons professionnels en Europe pour l'industrie de la construction et du recyclage. Chaque édition est l'occasion pour les entreprises de présenter leurs derniers produits et technologies. Le groupe Van Laecke y exposera ses dernières solutions pour le secteur

MACHINES D'OCCASION À LA UNE

AGRI- & ARBORICULTURE



Marque: Evoquip
Type: Colt 600
Fonction: crible horizontal
Année: 2019
Heures: 3038



Marque: Morbark
Type: 2400XE woodhog
Fonction: broyeur à rotation rapide
Année: 2020
Heures: 3100



Marque: Jenz
Type: HEM 583 Z
Fonction: broyeurs à plaquettes
Année: 2020
Heures: 3345

TERRE & PIÈRRES



Marque: Finlay
Type: 883+ dual power
Fonction: crible horizontal
Année: 2023
Heures: 444



Marque: MDS
Type: M515
Fonction: crible à tambour
Année: 2023
Heures: 315



Marque: ALLU
Type: DS 3-23 TS16
Fonction: godet cribleur
Année: 2020

DÉCHETS & DÉCHETS VERTS



Marque: Terra Select
Type: S60
Fonction: crible à étoiles
Année: 2017
Heures: 4246



Marque: Terra Select
Type: DT6E
Fonction: crible à tambour
Année: 2013
Heures: 1947



Marque: Terra Select
Type: W80
Fonction: séparateur aéraulique
Année: 2016
Heures: 1718



FAE offre des fraises qualitatives en mulching et en fraises de sol pour les travaux forestiers, travaux agricoles et travaux routiers. FAE se caractérise par la fabrication de machines lourdes et de hautequalité et surtout par une gamme très large pouroffrir une solution particulière aux souhaits du client.



Les porte-outils sur chenilles radiocommandés **FAE** sont des machines compactes de 44 à 120 ch. Ils peuvent être équipés de différents outils FAE, tels que des broyeurs forestiers, des rogneuses de souches et des broyeurs de pierres, et garantissent sécurité, flexibilité et précision dans les applications exigeantes.



Les **FAE Prime-Tech** sont de puissants porte-outils sur chenilles avec cabine, conçus pour les travaux forestiers les plus exigeants. Disponibles en plusieurs modèles de 173 à 536 ch, ils garantissent performances, stabilité et fiabilité, même dans les conditions de travail les plus difficiles.



FINLAY, une marque du groupe Terex, propose une large gamme de solutions pour la manutention et le stockage de matériaux en vrac. Elle comprend notamment des convoyeurs sur chenilles, des convoyeurs télescopiques sur roues, des alimentateurs mobiles de grande capacité et des trémies. Ces équipements sont utilisés dans des secteurs tels que l'exploitation minière, le recyclage, l'agriculture et les activités portuaires.



FINLAY a plus de 60 ans d'expérience dans le métier et est leader du marché au niveau de production et distribution de machines pour concasser, cribler,

BREKERS



Les cribles vibrants FINLAY, sont mondialement connus et offrent une qualité exceptionnelle. Ce n'est pas pour rien que les cribles Finlay sont les plus vendus au Benelux.

VLAKDEKZEVEN

STONEWASHER

LET IT FLOW - LET IT GO

L'unité de lavage Stonewasher SW 1000 à été crée par Kris Busschaert en collaboration avec les Ateliers Delbeque. Ce conteneur mobile à bain d'eau permet de séparer simplement les éléments flottants, tels que plastiques, bois et papier, des fractions lourdes.

WASINSTALLATIES



ALLU est un fournisseur important dans le domaine des godets de criblage et de concassage qui sont reliés hydrauliquement aux excavateurs et aux chargeurs sur roues. Ces godets peuvent être utilisés très largement pour de nombreuses applications.

BREEKBAKKEN



BAC DE CRIBLAGE



Les bacs de criblage **ALLU** ont été développés pour tamiser et séparer une large gamme de matériaux, tels que la terre, le sable, le gravier, le compost, les déchets de construction et la biomasse. Vous pouvez facilement séparer ces matériaux sur site en différentes tailles, en éliminant les particules trop grosses ou trop petites.



CRIBLES À TAMBOUR



Depuis déjà 25 ans, **MDS**, qui fait partie du groupe Terex, conçoit et produit une gamme de cribles à tambour à usage intensif, disponibles en version stationnaire ou sur chenilles. Grâce à la large gamme de tambours, ces cribles à tambour conviennent pour de nombreux travaux, comme le criblage de pierres, de roches, de déchets de démolition ou l'élimination de l'argile des pierres.



TERRA SELECT

TERRA SELECT, fondé par les frères Farwick et appartenant au groupe Eggersmann, est un fabricant renommé de cribles à tambour et étoiles, aussi bien en machines fixes qu'en machines mobiles.

CRIBLES À TAMBOUR ET À ÉTOILES



BACKHUS

BACKHUS fait aussi parti du groupe Eggersmann et fabrique une large gamme de retourneurs pour le compost. À côté des machines mobiles, ils proposent une série de machine stationnaires, qui travaillent sur des murs ou dans des tunnels.

RETOURNEURS



TEUTON | FORUS

EGGERSMANN offre des broyeurs lents sous le nom de **TEUTON & FORUS**. Le Teuton est un broyeur avec 1 grand rotor de 3 mètres et un peigne unique coupant, ce qui permet de travailler dans divers matériaux. Le Forus est une machine plus petite avec 2 rotors qui est montée sur un système de porte-conteneurs.



BRT HARTNER offre des trémies avec système à fond mouvant, séparateurs balistiques et ouvreurs de sacs. De cette façon, Eggersmann peut offrir des installations complètes.



JENZ

JENZ, une entreprise familiale qui existe depuis 100 ans, est leader de marché en Europe pour les broyeurs à plaquettes professionnels. À travers une gamme étendue de différents rotors, des produits finaux de G30 à G100 sont possibles. L'entraînement se fait par tracteur, par moteur diesel ou stationnaire par moteur électrique.



JENZ

En plus des broyeurs à plaquettes, JENZ offre également des broyeurs rapides. Ces machines multifonctionnelles peuvent travailler différents déchets comme déchets verts, biomasse, écorce, matériaux pour centrales de biogaz, souches, bois-A, ballots d'herbe, plastics dure, etc ...





INFO@VANLAECKEGROUP.COM
WWW.VANLAECKEGROUP.COM

Adresse

Remi Claeyssstraat 66
8210 Zedelgem – Belgique
T. +32 (0) 50 55 18 90

Point de service

Vleugelboot 51
3991 CM Houten – Pays-Bas