

MACHINES DE RECYCLAGE STATIONNAIRES
Ouvrir · Doser · Trier · Mélanger · Broyer

Sommaire

Ouvrir

4	BRT HARTNER BO	Ouvre-sacs
6	BRT HARTNER BOS	Ouvreur de petits sacs
8	BRT HARTNER EWD	Démanteleur DEEE
10	BRT HARTNER PS/PD	Perforateur
12	BRT HARTNER BD	Déligaturage de balles

Doser

14	BRT HARTNER BB	Décompacteur de balles
16	BRT HARTNER D	Trémie d'alimentation et de dosage
18	BRT HARTNER MF	Fond Mouvant Alternatif
20	BRT HARTNER DC	Décompacteur

Mélanger

22	BRT HARTNER DM	Mélangeur de digestat
----	-----------------------	-----------------------

Trier

24	BRT HARTNER BS	Séparateur balistique
26	BRT HARTNER BPS	Décartonneur balistique
28	BRT HARTNER SD	Trommel
30	BRT HARTNER ST	Crible à tambour
32	BRT HARTNER SC	Décartonneur à disques
34	BRT HARTNER SF	Crible à disques
36	BRT HARTNER STS	Crible à étoiles
38	BRT HARTNER BBS	Séparateur aéraulique
40	BRT HARTNER AS	Automatic Sorter

Broyer

42	BRT HARTNER ARCTOS	Broyeur universel
----	---------------------------	-------------------

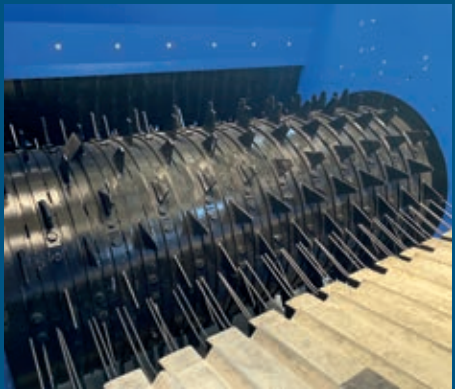
OUVRE-SACS

BO 13 | BO 17 | BO 23

L'alternative économique au broyage. L'ouvre-sacs, équipé d'une trémie d'alimentation, assure le stockage tampon, l'ouverture et le vidage des sacs plastiques. La matière est ensuite acheminée de manière dosée vers les installations de tri et de valorisation situées en aval. Le chargement de la trémie s'effectue par lots, à l'aide d'une chargeuse sur pneus ou d'un grappin. Sur demande, l'ouvre-sacs est également disponible seul, c'est-à-dire sans trémie d'alimentation.

- › Ouverture et vidage des sacs quasiment à 100 %
- › Ouverture maximale des « sacs dans le sac »
- › Convient pour les matières les plus diverses par exemple les ordures ménagères résiduelles, les emballages ou les papiers-cartons
- › Protection contre les enroulements de ficelles, de fils ou de films plastiques
- › Désimbrication et homogénéisation de la matière
- › Nécessite peu d'entretien et de maintenance
- › Protection contre les surcharges et arrêt automatique en cas d'indésirables volumineux
- › Trémie d'alimentation de grande capacité pour le remplissage par chargeuse sur pneus ou par grappin

	BO 13	BO 17	BO 23
Largeur utile environ	1 300 mm	1 700 mm	2 300 mm
Longueur de trémie allant jusqu'à	14 000 mm		20 000 mm
Volume de trémie min.	9 m³	12 m³	16 m³
Volume de trémie max.	30 m³	40 m³	76 m³
Entraînement	17 à 36 kW	28 à 43 kW	36 à 62 kW
Poids total	10 à 16 t	12 à 18 t	16 à 22 t
Taux d'ouverture min.	95 %		
Débit max. sur collecte sélective	12 t/h	17 t/h	25 t/h
Débit max. sur OMR	27 t/h	39 t/h	50 t/h



OUVRE-SACS POUR PETITS SACS

SACS

BOS 12 | BOS 18 | BOS 24

L'ouvre-sacs BOS de BRT HARTNER ouvre et vide même les petits sacs poubelles. Il a été spécialement conçu pour le traitement des biodéchets. Après le passage dans l'ouvreur, les morceaux de film plastique conservent une taille suffisante pour pouvoir être extraits du reste de la matière par criblage. La matière est chargée directement dans la trémie de la machine.



	BOS 12	BOS 18	BOS 24
Largeur utile	1 200 mm	1 800 mm	2 400 mm
Volume de trémie	2,5 m³	3,6 m³	4,4 m³
Longueur de la machine	2 700 mm	3 300 mm	3 900 mm
Largeur de la machine	2 200 mm		
Entraînement	37 kW	45 kW	55 kW
Poids total	7 t	8 t	9 t
Taux d'ouverture min.	95 %		
Débit max.	30 m³/h	45 m³/h	60 m³/h
Débit max. à 800 kg/m³	24 t/h	36 t/h	48 t/h

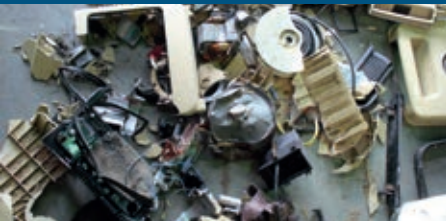
- › Ouverture et vidange quasiment à 100 %, même pour les petits sacs
- › Faible investissement initial
- › Extrêmement robuste et résistant à l'usure
- › Alimentation décompactée et régulière vers le processus de tri
- › Modèle prêt à l'emploi
- › Nécessite peu d'entretien et de maintenance
- › Machine compacte
- › Fonctionnement silencieux
- › Rotation lente
- › Particulièrement efficace avec une trémie d'alimentation et de dosage en amont

DÉMANTELEUR DEEE

EWD 12 | EWD 18 | EWD 24

L'ouverture à la main des boîtiers en plastique des appareils électroménagers usagés, est fastidieuse et dangereuse. Les déchets de verre, de plastique dur et les arêtes vives, ainsi que le contenu de l'appareil, peuvent être cause de blessures.

Le démanteleur de produits électriques **EWD** de BRT HARTNER remplit cette tâche automatiquement, en toute sécurité et rapidement. Les boîtiers en plastique sont grossièrement cassés. Les parties intérieures restent en grande partie intactes et peuvent être retirées en toute sécurité. Il est possible de s'en emparer facilement et – contrairement aux broyeurs – elles ne sont pas détruites. Les boîtiers et les pièces métalliques broyés sont transportés vers un système de tri ultérieur en un flux de matériaux continu.



	EWD 12	EWD 18	EWD 24
Largeur utile	1 200 mm	1 800 mm	2 400 mm
Volume de trémie	2,5 m³	3,0 m³	4,4 m³
Longueur de la machine	2 700 mm	3 300 mm	3 900 mm
Largeur de la machine	2 200 mm		
Hauteur approx. de chargement	3 800 mm		
Entraînement	11 kW		15 kW
Poids total	7 t	8 t	9 t
Vitesse max.	18 tr/min		
Débit max.	30 m³/h	45 m³/h	60 m³/h
Débit max. avec des appareils électriques	2 t/h	3 t/h	4 t/h



- › Convient pour les électroménagers : aspirateurs, robots de cuisine, tondeuses, etc.
- › Décarcassage des boîtiers plastiques pour retrait des pièces métalliques
- › Machine prête à l'emploi
- › Aucun risque de blessure pour le personnel de tri
- › Faible émission de poussière
- › Machine compacte
- › Fonctionnement silencieux
- › Faible consommation d'énergie
- › Faible investissement initial
- › Rotation lente

PERFORATEUR

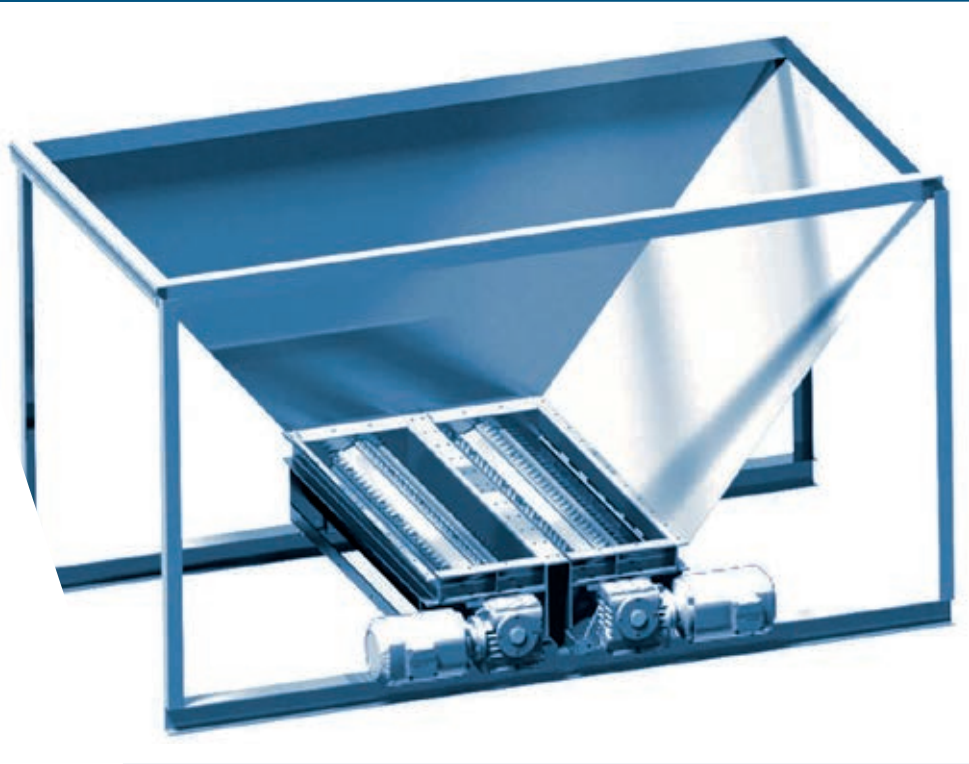
PS 06 | PS 12 | PS 14 | PD 06 | PD 12 | PD 14

Pour pouvoir presser avec une force de compactage élevée des bouteilles PET fermées ou d'autres récipients en plastique, il est impératif de les perforer. Les perforateurs PS/PD de BRT HARTNER sont spécialement conçus pour cette tâche. Les perforateurs sont disponibles en trois longueurs utiles, en version simple et double.

Les couteaux en acier spécial garantissent une longue durée de vie. Ils peuvent être réaffûtés ou facilement remplacés. La conception robuste des machines permet même de les utiliser comme concasseur de verre.

Les perforateurs sont installés dans les goulottes de déchargement des lignes de tri manuel. Les stockages peuvent ainsi être remplis beaucoup plus efficacement car les bouteilles sont non seulement perforées mais également aplaties. Les perforateurs peuvent également être installés en rétrofit dans la goulotte de chargement d'une presse. Une solution complète et semi-mobile est prévue pour une utilisation universelle. Elle se compose d'un perforateur et d'une trémie montés sur un châssis et ainsi que d'une armoire de commande et s'installe au-dessus du convoyeur d'alimentation des presses ou des stockages. Le remplissage peut être effectué par une chargeuse sur pneus. La machine perce et aplatit les bouteilles, ce qui facilite leur transport sur les convoyeurs en aval.

- › Taux de perforation > 95 %
- › Débit allant jusqu'à 160 m³/h
- › Adapté aux contenants de 50 cl à 5 litres
- › Faible puissance d'entraînement
- › Faible sensibilité aux indésirables
- › Coûts d'investissement réduits
- › Longue durée de vie
- › Outils interchangeableables et réaffûtables
- › Réduction du volume de matière de > 30 %
- › Idéal en rétrofit
- › Commande électrique en option



	PS 06	PS 12	PS 14	PD 06	PD 12	PD 14
Largeur utile	600 mm	1 200 mm	1 400 mm	600 mm	1 200 mm	1 400 mm
Longueur	1 050 mm	1 620 mm	1 820 mm	1 050 mm	1 620 mm	1 820 mm
Largeur	680 mm			1,360 mm		
Hauteur	360 mm					
Poids	220 kg	390 kg	430 kg	450 kg	790 kg	880 kg
Nombre de tambour(s)	1			2		
Nombre de barres à couteaux	8	16			32	
Entraînement	2 kW	4 kW			8 kW	
Vitesse	60 tr/min					
Débit	40 m³/h	70 m³/h	80 m³/h		140 m³/h	160 m³/h

DÉLIGATUREUSE DE BALLES BD

La déligatureuse de balles BRT HARTNER BD enlève automatiquement les cerclages métalliques des balles de presse. Les balles sont acheminées par un convoyeur à plaques en acier robuste. Le mécanisme de coupe saisit et sectionne les fils. Ensuite, le système de serrage et de traction extrait les fils de la balle. Le dispositif d'enroulement procède alors au bobinage des fils avant de les éjecter vers le bas. Avec la nouvelle cisaille rotative en option, les fils peuvent même être broyés davantage. Le personnel est libéré du travail pénible et dangereux de déligaturage des balles. Il est conseillé de combiner la déligatureuse avec un décompacteur de balles BRT HARTNER BB. L'automatisation intégrale de la préparation de la matière grâce à la technologie de BRT HARTNER permet d'économiser du personnel, du temps et de l'argent.



	BD 14	BD 20
Largeur utile	1 500 mm	
Dimensions max. des balles (l x h x L)	1 200 x 1 200 x 1 500 mm	1 200 x 2 000 x 1 700 mm
Poids approx. de la balle	400 à 2 500 kg	
Largeur de la machine	5 000 mm	6 800 mm
Longueur de la machine	6 800 mm	
Hauteur de la machine	3 900 mm	4 400 mm
Entraînement	31 kW	38 kW
Débit allant jusqu'à	40 balles/h	

- › Déligaturage mécanique de balles de presse
- › Ouverture et retrait automatiques des cerclages
- › Enroulage et compactage des fils
- › Évite le retrait manuel des ligatures, difficile et dangereux
- › Pour les balles de plastique, de film, de bouteilles en PET, de papier, etc.
- › Adaptation automatique aux dimensions des balles
- › Ajustement automatique aux densités des matières
- › Grande disponibilité grâce aux lames résistantes à l'usure
- › Livraison complète avec convoyeur à plaques, tous les entraînements et le système de commande
- › Cisaille rotative pour broyer les fils en option
- › Disponible en version compacte, combinable avec le décompacteur de balles BRT HARTNER BB

DÉCOMPACTEUR DE BALLES

BB

Le décompacteur de balles BRT HARTNER BB défait les balles pressées de bouteilles en PET, de vieux papiers, de déchets ménagers, de plastiques et de nombreux autres matériaux recyclables. Le décompacteur de balles ne déchiquette pas ni n'écrase le matériau, mais le désimbrique pour qu'il puisse être trié facilement en aval.

Le dispositif de maintien à fixation dynamique permet au décompacteur de gérer parfaitement les indésirables. Les parois de la trémie du décompacteur sont enfichables. Il est ainsi possible de retirer ou d'ajouter des éléments de paroi individuellement en fonction des besoins. Sur demande, la machine peut également être livrée avec une trémie fermée, pour permettre à une chargeuse sur pneus de charger de la matière en vrac mais aussi des balles.

- › Convient aux balles de bouteilles en PET, déchets résiduels, récipients en plastique, vieux papiers, résidus de tri, etc.
- › Ouverture efficace des balles et homogénéisation de la matière
- › Alimentation régulière et continue de la matière
- › Débit ajustable en continu
- › Grande capacité de stockage de balles pour des intervalles de chargement prolongés
- › Livré prêt à l'emploi avec les entraînements et le système de commande
- › Modularité des parois latérales enfichables
- › Disponible en version compacte, combinable avec le déligaturage de balles BRT HARTNER BD

	BB
Largeur utile	1 780 mm
Hauteur totale	2 500 mm
Longueur de trémie min.	6 000 mm
Longueur totale min.	8 400 mm
Rallonge par tronçons de	2 000 mm
Longueur totale max.	14 400 mm
Puissance requise	15 à 26 kW
Poids à partir de	10 t
Débit allant jusqu'à	20 balles/h



TRÉMIE D’ALIMENTATION ET DE DOSAGE

D 17 | D 23 | D 29

Les trémies d'alimentation et de dosage BRT HARTNER D sont conçues pour l'alimentation continue et régulière des matières les plus diverses, et sont équipées d'un système de régulation électrique du débit volumique, d'un système de dosage sur variateur et d'un convoyeur à Fond Mouvant Alternatif.

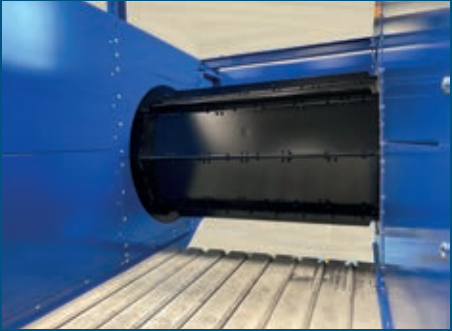
Les trémies d'alimentation et de dosage sont idéales pour alimenter des installations de tri et de traitement de papiers, de collectes sélectives, d'ordures ménagères, de déchets commerciaux, de déchets du bâtiment, de verre, de CSR, de ferraille ou de déchets électroniques.

Le remplissage de la trémie s'effectue grâce à une chargeuse sur pneus par exemple. Afin d'obtenir différents débits et d'adapter les intervalles d'alimentation aux besoins opérationnels, la trémie d'alimentation et de dosage est disponible en différentes tailles. Le FMA transporte le matériau vers le système de dosage intégré d'où la matière est délitée et alimentée vers la ligne de tri en aval en un flux uniforme et continu.

Des capteurs optiques contrôlent la hauteur de couche de matière sur le convoyeur de reprise. La vitesse de rotation du système de dosage et la vitesse du FMA s'ajustent en conséquence.

	D 17	D 23	D 29
Largeur utile	1 700 mm	2 300 mm	2 900 mm
Nombre de lames du FMA	12 lames	16 lames	20 lames
Niveau de remplissage	1 900 mm		
Hauteur totale	2 500 mm		
Rallonge par tronçons de	2 000 mm		
Longueur totale max.	17 900 mm	19 900 mm	
Volume	13 à 46 m³	18 à 71 m³	33 à 88 m³
Entraînement	11 à 33 kW		
Poids à partir de	7 t	9 t	11 t

- › Pour le papier, les OMR, DAE, DIB, déchets du BTP, CSR, biodéchets, etc.
- › Alimentation décompactée et régulière des matériaux vers la ligne de traitement en aval
- › Accès à la trémie par une porte de maintenance avec interrupteur de sécurité
- › Protection contre l'enchevêtrement et effet autonettoyant du tambour
- › Faible risque d'enroulement des fils, les films longs et les bandes
- › Grande trémie de chargement pour espacer les remplissages
- › Peu d'entretien et de nettoyage
- › Augmentation des performances > 20 % par rapport à un système d'alimentation conventionnel
- › Livrée prête à l'emploi avec les entraînements et le système de commande



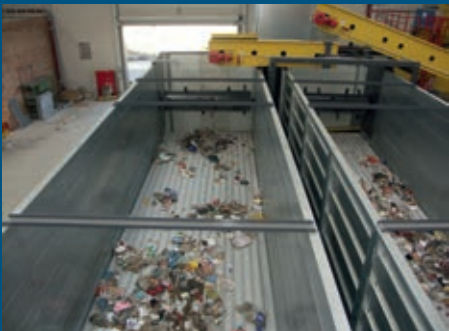
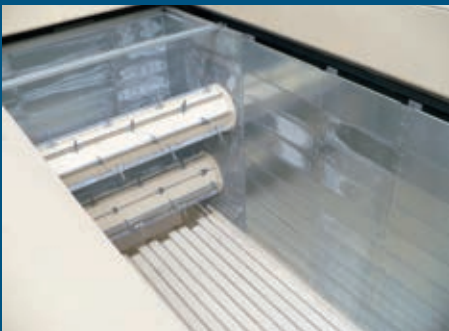
CONVOYEUR À FOND MOUVANT ALTERNATIF

MF 17 | MF 23 | MF 29

Les convoyeurs à Fond Mouvant Alternatif MF de BRT HARTNER sont personnalisables en longueurs et en largeurs grâce à leur conception modulaire. La combinaison de différents modules permet de réaliser des surfaces de trémie de n'importe quelle taille.

Le convoyage FMA se compose de trois groupes de lames qui se déplacent séparément. Pour faire avancer la matière, les trois groupes sont déplacés ensemble dans la direction de convoyage souhaitée: la matière se déplace. Lors des cycles suivants, les groupes de lames sont retirés individuellement et la matière est retenue par les lames immobiles. Le FMA peut déplacer dans les deux directions. En inversant le sens de déplacement, on obtient un remplissage optimal et une utilisation maximale du volume de la trémie. Les équipements supplémentaires tels que les parois latérales, trémies complètement fermées ou systèmes de dosage et de déchargement, peuvent être ajoutés sur demande.

- › Convoyage de tous les types de matières, qu'elles soient légères, lourdes, humides, collantes ou abrasives
- › Conception modulaire pour toutes les dimensions
- › Vitesse de convoyage réglable
- › Intégration simple dans les trémies de stockage existantes
- › Version carrossable pour le déchargement direct de camions
- › Convoyeur FMA sans éléments rotatifs - pas de risque d'enroulement
- › Capacité de charge élevée et résistance aux chocs
- › Équipé selon les besoins de dispositifs de dosage et d'extraction



	MF 17	MF 23	MF 29
Largeur utile	1 700 mm	2 300 mm	2 900 mm
Nombre de lames	12 lames	16 lames	20 lames
Hauteur du FMA d'environ	400 mm		
Niveau max. de remplissage	1 800 mm	2 400 mm	3 000 mm
Longueur min. du FMA	6 500 mm		
Longueur min. totale	8 000 mm		
Rallonge par tronçons de	2 000 mm		
Entraînement	4 à 22 kW		
Poids à partir de	5 t	6 t	7 t



DÉCOMPACTEUR

DC 14/2 | DC 18/2 | DC 18/3

Le décompacteur DC BRT HARTNER est utilisé dans les installations de traitement mécano-biologique des déchets pour le stockage tampon ou les étapes intermédiaires du processus de traitement. Il est particulièrement adapté aux matières fines telles que les déchets verts, les biodéchets, de restes de cuisine, de résidus de production organiques ou encore de déchets plastiques.

Le système se compose d’une trémie de chargement robuste équipée d’un convoyeur racleur à chaînes et d’une unité de décompactage à deux ou trois rouleaux. Les rouleaux aèrent la matière, la mélangent et assurent une alimentation régulière vers les étapes suivantes du processus.

Les trémies de chargement avec leur structure métallique robuste et leurs tôles en acier rigides sont conçues pour les applications les plus exigeantes. Elles sont adaptées aux conditions de traitement des matières chargées. Il est possible d’équiper la machine d’un convoyeur à bande au lieu du convoyeur racleur de série.

	DC 14 / 2	DC 18 / 2	DC 18 / 3
Largeur utile	1 400 mm	1 800 mm	
Entraxe du convoyeur	7 250 / 10 000 / 12 750 mm		
Rouleaux décompacteurs	2 rouleaux		3 rouleaux
Volume de trémie	10 à 19 m³	13 à 24 m³	19 à 35 m³
Débit allant jusqu'à	200 m³/h		
Puissance du convoyeur racleur	1,1 kW		
Puissance des rouleaux	2 x 7,5 à 15 kW	2 ou 3 x 7,5 à 15 kW	3 x 7,5 à 15 kW

- › Monitoring constant de la synchronisation des chaînes du convoyeur racleur
- › Deux ou trois rouleaux de décompacteurs au choix en fonction du niveau de remplissage
- › Amorti des rouleaux de décompacteurs pour éviter les blocages
- › Conçu pour les matières organiques denses à forte teneur en fines
- › Outils interchangeable sur les rouleaux de décompacteurs
- › Empêche le voûtage de la matière
- › Émottage excellent
- › Dosage précis même en cas de remplissage irrégulier
- › Conception de la trémie sous la forme d’un réservoir fermé



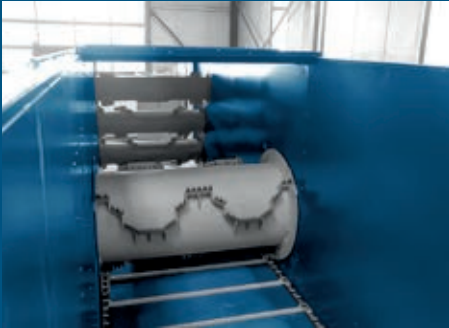
MÉLANGEUR DE DIGESTATS

DM 12 | DM 20

Le mélangeur de digestats BRT HARTNER DM est utilisé pour préparer efficacement des mélanges de digestats, de boues d'épuration ou de matières similaires d'une part, et de matériaux structurants tels que des déchets verts, du compost brut ou des résidus de criblage d'autre part. Grâce au mélange systématique des substrats par des rouleaux mélangeurs dans un flux de matière dynamique, le compactage et le malaxage sont efficacement évités, et le substrat est homogénéisé et aéré.

Vous obtenez ainsi une matière de départ idéale pour le traitement aérobique qui suit. Le mélangeur de digestat se distingue également par son débit élevé et sa grande résistance aux impuretés, ce qui permet de l'intégrer parfaitement dans le flux de matière d'un système automatisé mais aussi de l'utiliser pour un traitement par lots.

- › Combinaison unique entre le décompacteur BRT HARTNER DC et le rotor des retourneurs BACKHUS
- › Deux variantes disponibles selon le mode de chargement : par convoyeur ou par chargeuse sur pneus
- › Convoyeur racleur à chaînes avec contrôle de synchronisation
- › Rouleau de mélange sur pivot motorisé pour accroître la disponibilité
- › Unité de décompactage équipée de deux ou trois rouleaux selon le modèle



	DM 12	DM 20
Longueur utile	6 400 mm	11 900 mm
Largeur utile	1 200 mm	2 000 mm
Niveau de remplissage	1 200 mm	1 700 mm
Volume de remplissage	10 m³	40 m³
Longueur de chargement	1 500 mm	6 800 mm
Largeur de déchargement	1 200 mm	2 000 mm
Diamètre du rouleau mélangeur	750 mm	1 200 mm
Diamètre des rouleaux de sortie	610 mm	
Débit	36 à 180 m³/h	80 à 250 m³/h



SÉPARATEUR BALISTIQUE

BS 30 | BS 40 | BS 45 | BS 60 | BS 90 | BS 120

Selon le type de déchets, le séparateur balistique BRT HARTNER BS est disponible en différentes versions : BSH, BSW ou BSV.

Le BRT HARTNER BSH est un séparateur balistique pour les collectes sélectives d’emballages et les déchets ménagers (poids unitaire < 10 kg).

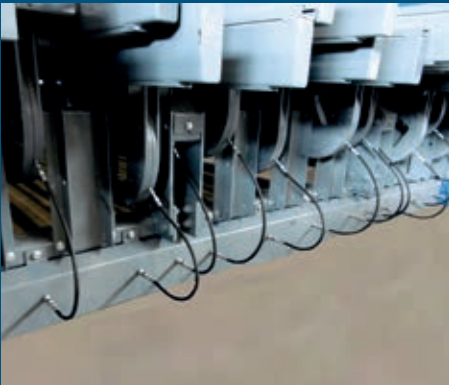
Le BRT HARTNER BSW est un séparateur balistique de poids moyen pour les déchets ménagers et industriels (poids unitaire < 20 kg). Les palettes renforcées et les grilles de criblage sont en acier résistant à l’usure. Cela garantit une longue durée de vie, même dans les applications difficiles.

Le BRT HARTNER BSV est conçu pour les applications lourdes dans les déchets industriels et de déconstruction en mélange (poids unitaire < 30 kg). Les palettes et les grilles de criblage sont ici aussi en acier résistant à l’usure. Les plaques latérales sur les palettes sont également renforcées. En outre, l’ensemble du châssis de la machine et les arbres sont adaptés aux exigences accrues. Tous les paliers excentriques sont doublés. Contrairement aux versions BSH et BSW de BRT HARTNER, les deux arbres du BSV sont entraînés par un moteur électrique d’une puissance de 22 kW.

- › Différentes longueurs et largeurs de travail pour des débits différents
- › Trois types de machines spécialement adaptées à trois applications différentes
- › Arbres monobloc droits avec paliers excentriques remplaçables individuellement
- › Mailles de criblage interchangeables sur les palettes
- › Bâti robuste avec une bonne accessibilité aux points de maintenance
- › Graissage centralisé des roulements et réglage hydraulique manuel de l’inclinaison
- › Nombreuses options supplémentaires disponibles

	BS 30	BS 40	BS 45	BS 60	BS 90	BS 120
Largeur utile	1 387 mm	2 070 mm		2 770 mm	4 150 mm	5 540 mm
Longueur des palettes	5 080 mm		6 300 mm			
Puissance d'entraînement	11 kW		11 kW *		22 kW	
Débit	30 à 35 m³/h	40 à 45 m³/h	45 à 60 m³/h	60 à 90 m³/h	90 à 120 m³/h	120 à 200 m³/h
Surface de criblage	7 m²	10,6 m²	13,1 m²	17,4 m²	26,2 m²	34,9 m²
Nbre de palettes	4	6		8	12	16
Hauteur du bâti de la machine	1 500 mm					
Largeur du bâti de la machine	5 900 mm		7 100 mm			

*Puissance d’entraînement dans la version BSV 22 kW



DÉCARTONNEUR BALISTIQUE

BPS 12 | BPS 14 | BPS 16 | BPS 20 |
BPS 22 | BPS 30 | BPS 45

Le décartonneur balistique BRT HARTNER BPS convient à tous les mélanges de fibreux, tant pour la séparation des cartons qu'au tri fin des indésirables dans les mélanges de papiers, et plus particulièrement à l'amélioration de la qualité désencrage. Le décartonneur utilise les éléments éprouvés du séparateur balistique BRT HARTNER BS. La construction avec plusieurs étages de criblage en cascade, permet de retourner la matière et renforce ainsi l'efficacité de séparation des fines. Les plates-formes de maintenance relevables, à l'intérieur de la machine, facilitent l'entretien.

- › Conception robuste de la machine pour une utilisation continue
- › Arbres droits avec paliers excentriques brevetés
- › Paliers robustes et interchangeables
- › Mailles de criblage réglables
- › Nombreuses versions adaptées à chaque usage
- › Éléments de criblage vissables
- › Facilité d'entretien
- › Bâti haut
- › Utilisable pour le criblage grossier ou fin



	BPS 12	BPS 14	BPS 16	BPS 20	BPS 22	BPS 30	BPS 45
Version	1 plateau			2 plateaux			3 plateaux
Largeur des palettes	338 mm						
Largeur utile	2 070 mm		2 770 mm	2 070 mm		2 770 mm	
Longueur des palettes	5 300 mm	6 300 mm		2 x 4 300 mm	2 x 5 300 mm		3 x 5 300 mm
Ouverture de passage	258 mm						
Puissance d'entraînement	11 kW			22 kW			33 kW
Débit	10 à 12 t/h	12 à 14 t/h	14 à 16 t/h	18 à 20 t/h	20 à 22 t/h	25 à 30 t/h	35 à 45 t/h
Surface de criblage	10,9 m²	13,1 m²	17,4 m²	17,7 m²	21,9 m²	29,1 m²	43,7 m²
Nombre de palettes	6		8	12		16	24



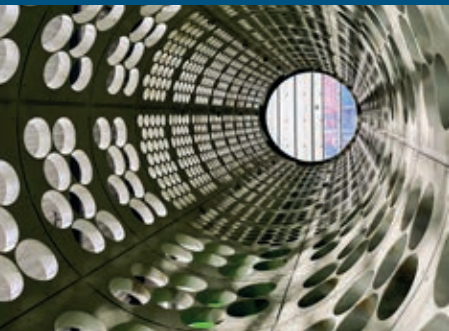
CRIBLE ROTATIF

SD 21 | SD 25 | SD 30

Les cribles rotatifs BRT HARTNER SD sont utilisés pour cribler les déchets commerciaux, les déchets ménagers et autres types de matériaux. Plusieurs granulométries de sortie sont possibles en équipant les sections de criblage de mailles de différentes tailles, généralement comprises entre 60 et 300 mm. Les cribles rotatifs retournent et projettent soigneusement le matériau afin d’atteindre une efficacité de séparation optimale. Différents types de protection contre les enroulements rendent ce crible 3D très facile à entretenir et à nettoyer.

La machine est disponible en trois diamètres et six longueurs. Le crible rotatif est extrêmement robuste. Les galets, les roues radiales, les mailles et autres pièces soumises à usure se distinguent par leur durabilité.

- › Structure du tambour et du châssis extrêmement robustes
- › Mailles de criblage jusqu’à 300 mm, au choix rectangulaires ou rondes
- › Protection anti-enroulement par fers plats ou manchons tubulaires
- › Plaques de criblage vissées et interchangeables
- › Entraînement via les roues de support robustes et durables avec pneus vulcanisés
- › Équipement de série incluant une goulotte d’alimentation et un éclairage
- › Système de verrouillage à clés (Key Interlock) et interrupteurs de sécurité
- › Protection contre la rotation accidentelle du tambour grâce aux freins moteurs
- › Commande électrique avec armoire de commande disponible en option



	SD 21	SD 25	SD 30
Diamètre du tambour	2 100 mm	2 450 mm	2 950 mm
Longueur de criblage	6 000 mm	7 000 à 12 000 mm	8 000 à 14 000 mm
Longueur du tambour	8 000 mm	9 000 à 14 000 mm	10 000 à 16 000 mm
Surface totale de criblage	40 m²	54 m² à 92 m²	74 m² à 130 m²
Épaisseur des plaques de criblage	8 ou 10 mm		
Inclinaison du tambour	4°		
Nombre de roues	4	8 ou 12	
Entraînement	11 kW	15 à 30 kW	
Poids total	15 t	22 à 28 t	28 à 36 t



TROMMEL

ST 20 | ST 22

Polyvalents, les trommels BRT HARTNER ST conviennent au traitement du compost, des terres et du bois, mais aussi des ordures ménagères et des métaux. Ils sont principalement destinés au criblage des fines, jusqu'à une granulométrie de 80 mm. Selon les besoins, le tambour de criblage peut être équipé d'un dispositif anti-enroulement ou d'un système de nettoyage avec brosse rotative et racleur. Conçus pour des installations stationnaires, ils sont entraînés électriquement et montés sur un châssis destiné à être installé sur une charpente support, garantissant ainsi une intégration simple et robuste. Un capotage métallique complète l'ensemble.

- › Implantation horizontale avec deux vis sans fin internes
- › Ouverture hydraulique manuelle des trappes de maintenance supérieures
- › Sécurisation centralisée des trappes de maintenance inférieures par interrupteurs de sécurité
- › Mailles de criblage jusqu'à 80 mm, au choix rectangulaires ou rondes
- › Unité de nettoyage avec brosse rotative et racleur disponible en option
- › Protection anti-enroulement en fer plat disponible en option
- › Éléments de criblage vissés et interchangeables en option
- › Armoire de commande en option

	ST 20	ST 22	ST 25
Diamètre du trommel	2 000 mm	2 200 mm	2 500 mm
Longueur de criblage	3 500 à 8 000 mm		8 000 mm
Longueur totale du tambour	4 500 à 9 100 mm		9 000 mm
Surface de criblage	20 à 50 m²	24 à 55 m²	63 m²
Épaisseur des plaques de criblage	6 ou 8 mm		
Vis intérieure	120 mm	180 mm	
Inclinaison du tambour	0°		
Nombre de roues	4		
Entraînement	11 kW	15 kW	22 kW



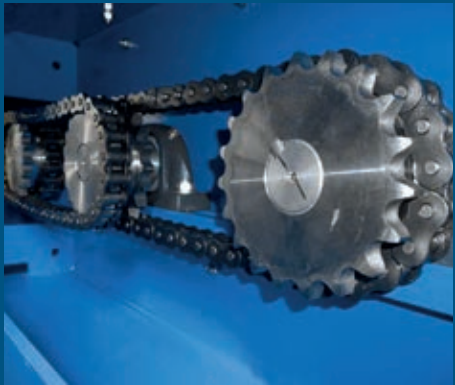
DÉCARTONNEUR À DISQUES

SC 40 | SC 60 | SC 90

Le crible grossier BRT HARTNER SC est une solution fiable, insensible aux indésirables et durable pour le tri du papier et du carton. Les cartons et les cartonnettes « flottent » sur le crible, tandis que les papiers sont entraînés vers le bas par les disques de criblage.

- › Pour une séparation efficace des cartons et cartonnettes des fibreux en mélange
- › Économique et durable
- › Insensible aux impuretés
- › Alimentation de la ligne de tri aérée et régulière
- › Intégration simple dans les installations existantes
- › Remplacement facile des différents disques de criblage
- › Réglage dynamique de la coupure de criblage
- › Nettoyage facile
- › Réglage de la vitesse de rotation par variateur de fréquence en option
- › Réglage de l'inclinaison en option
- › Réglable en hauteur

	SC 40	SC 60	SC 90
Largeur utile	1 800 mm		
Longueur	4 000 mm	6 000 mm	9 000 mm
Surface de criblage	6,7 m²	9,8 m²	15,3 m²
Poids	3,5 t	5,1 t	7,8 t
Coupure de criblage	> A4		
Nombre d'arbres	10	15	22
Nombre de disques par arbre	8		
Entraînement	3 kW	6 kW	9 kW
Débit max.	10 t/h	20 t/h	30 t/h



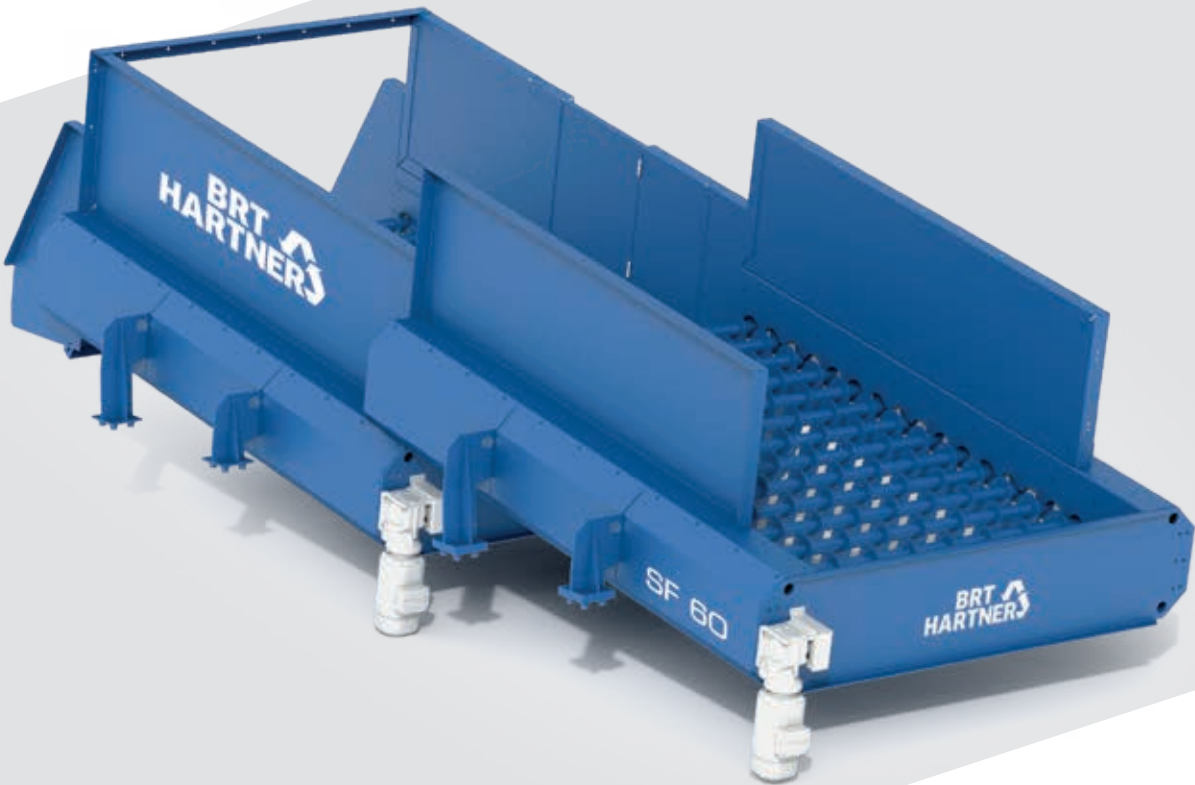
CRIBLE À DISQUES

SF 40 | SF 60 | SF 90

Le crible fin BRT HARTNER SF est utilisé dans l’affinage des papiers en mélange. Il décompacte et désimbrique la matière pour la préparer de manière optimale à un tri manuel, mécanique ou optique. Le non-passant du crible se compose principalement de papier de désencrage de haute qualité.

- › Alimentation de la ligne de tri aérée et régulière
- › Pour un affinage optimal de la fraction de papiers en mélange
- › Criblage efficace des impuretés et des fines
- › Réglage dynamique de la coupure de criblage
- › Économique et durable
- › Nettoyage facile
- › Réglage de la vitesse de rotation par variateur de fréquence en option
- › Intégration simple dans les installations existantes

	SF 40	SF 60	SF 90
Largeur utile	1 800 mm		
Longueur	4 000 mm	6 000 mm	9 000 mm
Surface de criblage	6,7 m²	9,8 m²	15,3 m²
Poids	2,9 t	4,5 t	7,0 t
Coupure de criblage	> 100 mm		
Cascade	-	500 mm	
Nombre d’arbres	24	36	54
Nombre de disques par arbres	15 – 19		
Entraînement	2,2 kW	4,4 kW	6,6 kW
Débit max. papier en mélange	7 t/h	12 t/h	18 t/h



CRIBLE À ÉTOILES STS

Les cribles à étoiles STS de BRT HARTNER sont principalement utilisés pour les matières organiques : compost, copeaux de bois ou paillis d'écorce. Ils trouvent également une application dans le traitement des mâchefers. L'élasticité des étoiles de criblage en plastique de haute qualité permet une utilisation même avec des matériaux humides et légèrement collants. La coupure de criblage peut être adaptée en choisissant différentes tailles d'étoiles et en modifiant l'écartement des arbres. Les gros morceaux du flux sont déplacés progressivement par les étoiles de criblage rotatives sur la surface de criblage jusqu'au point de chute. Les particules fines tombent à travers les interstices entre les étoiles de criblage et les arbres. Le crible à étoiles possède toute une gamme de caractéristiques particulières qui le rendent unique et extrêmement efficace. L'effet d'auto-nettoyage réduit considérablement les coûts d'exploitation.

- › Étoiles de criblage en plastique de haute qualité et très élastique
- › Éléments de nettoyage DURAMAX avec revêtement anti-usure durable pour un nettoyage efficace des interstices de criblage
- › Système QuickChange pour un remplacement facile et sûr des arbres de criblage
- › Méthode Split-Speed pour obtenir des vitesses de rotation croisées et variables des arbres de criblage
- › Débits extrêmement élevés, avec une qualité de séparation maximale et un faible effort de nettoyage
- › Bâche de capotage en PVC de série
- › Armoire électrique de commande de série
- › Capotage en tôle d'acier inoxydable en option
- › Qualité de séparation jusqu'à 90 % selon la matière et l'humidité



	STS
Largeur utile	1 250 mm
Longueurs	3 500 mm, 5 300 mm ou 7 500 mm
Surface max.	9,4 m²
Coupure de criblage	8 à 150 mm
Nombre d'arbres	min. 14 / max. 57
Diamètre des étoiles	Ø 166, Ø 340 ou Ø 350 mm
Nombre de doigts par étoile	8 ou 12
Entraînement	11 à 29 kW
Débit	100 à 170 m³/h



SÉPARATEUR AÉRAULIQUE BBS

Les séparateurs à bande arquée BRT HARTNER BBS séparent la fraction légère des matériaux lourds. Pour atteindre une séparation optimale et un débit élevé en tri aéraulique, la matière doit être décompactée, préparée et d’une classe granulométrique définie.

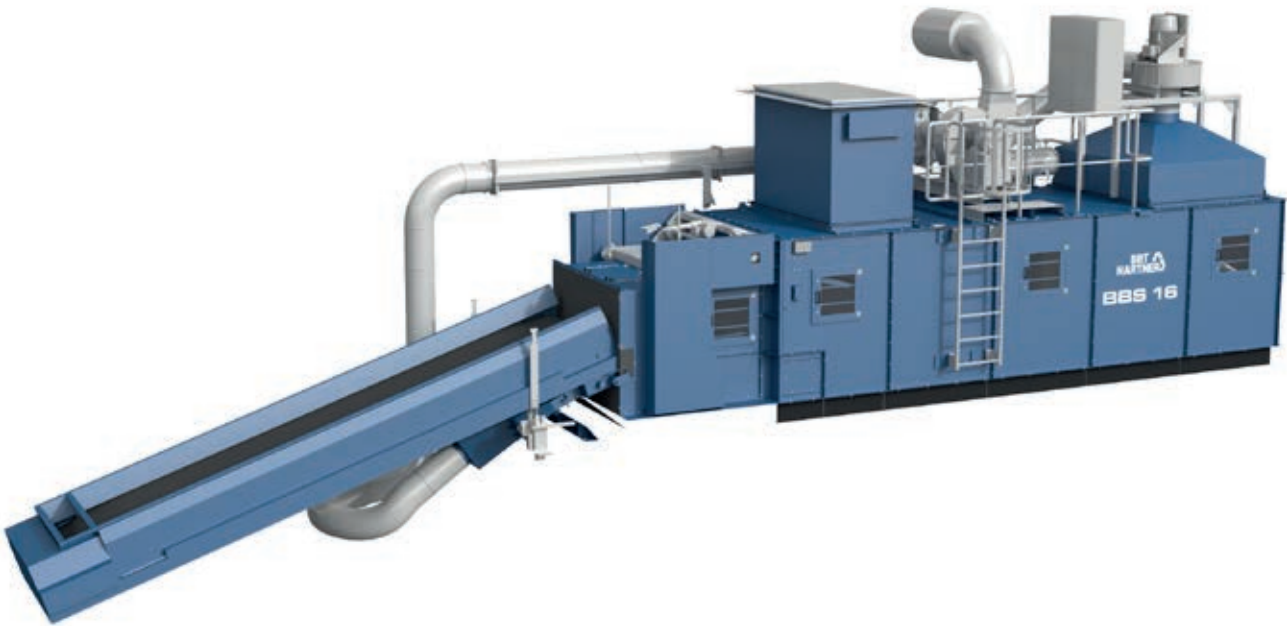
La matière est alimentée en flux uniforme par la bande accélératrice puis traverse en chute libre un flux d’air fourni par une buse montée sous la tête du convoyeur. Les objets très légers sont soufflés par-dessus la bande arquée directement dans la chambre d’expansion. Les objets très lourds tombent directement vers le bas sur le tapis des lourds.

Le reste du flux heurte la bande arquée du séparateur aéraulique et se séparent en légers et lourds en fonction du rayon et de l’inclinaison de la bande arquée. Dans la chambre de décantation, la fraction légère est séparée du flux d’air et évacuée par la bande d’extraction des légers.

Le séparateur aéraulique fonctionne en mode recyclage, c’est-à-dire que le ventilateur puise son air d’alimentation dans la chambre de décantation. Un deuxième ventilateur aspire l’air poussiéreux de la chambre de stabilisation à travers un filtre et le rejette purifié dans l’environnement. La poussière séparée est réintégrée à la fraction légère. Ce procédé permet d’éviter les coûts liés à des installations de dépoussiérage complexes.



	BBS 10	BBS 16
Largeur utile	1 000 mm	1 600 mm
Débit max.	100 m³/h	160 m³/h
Longueur totale	9 200 mm	
Largeur totale	1 800 mm	2 300 mm
Hauteur totale	4 470 mm	
Puissance électrique installée	27 kW	42 kW
Bande arquée	2,2 kW	
Bande accélératrice	4 kW	
Ventilateur de soufflage	15 kW	22 kW
Ventilateur de dépression	7,5 kW	15 kW
Levage bande arquée	2,2 kW	



- › Taux de récupération élevé de la fraction légère
- › De nombreux réglages permettent d’adapter la machine pour atteindre une séparation optimale en fonction des différents matériaux
- › Système de filtration intégré avec unité de nettoyage automatique

AUTOMATIC SORTER

AS 10 | AS 14 | AS 20 | AS 28

BRT HARTNER AS Automatic Sorter est un système automatique haute performance conçu pour le tri optique des emballages, plastiques, métaux et matériaux similaires. Il est parfaitement adapté à la production de combustibles solides de récupération (CSR), à la séparation des différents types de plastiques, à l'extraction d'indésirables ou à la préparation au recyclage chimique. Le système peut être adapté aux exigences du flux de matières spécifique. Grâce à la haute précision et à la rapidité de traitement, le taux d'éjection et la pureté restent élevés, même à débit maximal. La haute efficacité et la flexibilité du système, associées à un concept d'éclairage optimal, réduisent les coûts d'exploitation et garantissent des solutions pérennes.

Grâce à son système d'analyse multi-capteurs, le AS Automatic Sorter exploite tout le potentiel d'une configuration moderne basée sur l'IA. La base de cette performance repose sur la technologie éprouvée de fusion des capteurs.

Le système se compose d'une bande d'accélération, d'un module de tri et d'une hotte d'éjection. Les objets sont répartis sur la bande d'accélération et acheminés vers le module de tri à grande vitesse. Les objets sont reconnus par les capteurs et éjectés du flux de matière par une impulsion d'air comprimé.

Selon la version de l'équipement, différents capteurs sont intégrés au module de tri pour la détection au moyen de la fusion de capteurs. Une seule unité de traitement analyse directement l'ensemble des données collectées à l'état brut, sans traitement intermédiaire. Il n'est donc pas nécessaire de procéder à une détection supplémentaire ni à l'externalisation des données vers d'autres unités de traitement en amont. Sur cette base, toutes les données enregistrées sont disponibles pour l'intelligence artificielle (IA) sans filtrage, ce qui augmente considérablement l'efficacité du tri.



	AS 10	AS 14	AS 20	AS 28
Largeur utile	1 000 mm	1 400 mm	2 000 mm	2 800 mm
Granulométrie du flux	30 à 300 mm			
Densité du flux	50 à 100 kg/m³			
Débit maximal	50 m³/h	70 m³/h	100 m³/h	140 m³/h
Puissance installée	environ 5 kW		environ 8 kW	

- › Concept basé sur la fusion de capteurs sans perte de données
- › Caméra HSI (imagerie Hyperspectrale) de dernière génération, intégrée de série et offrant la plus haute résolution
- › Mise à niveau (rétrofit) possible à tout moment par l'ajout de capteurs pour la détection de matériaux supplémentaires (ex : caméra couleur RGB, capteur 3D ou détecteur de métaux)
- › Extension optionnelle vers une IA par reconnaissance d'objets pour la différenciation d'éléments définis
- › Design et production maison pour une évolutivité rapide
- › Système d'éclairage économique et consommables librement disponibles sur le marché
- › Plateforme de maintenance facile à déployer au-dessus de la zone d'éjection



BROYEUR UNIVERSEL

BM 21 | BM 29 | OM 29 | BM 36 | OM 36

Le broyeur stationnaire BRT HARTNER ARCTOS est l'un des plus polyvalents du marché.

Il couvre un large éventail d'applications, du pré-broyage grossier — même pour les matériaux les plus difficiles — jusqu'au produit fini, grâce à son système unique de grilles de criblage et au réglage de l'écartement de coupe.

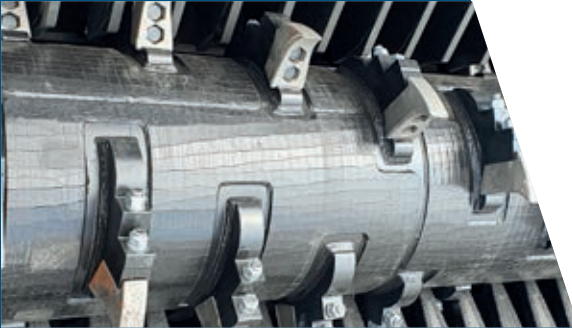
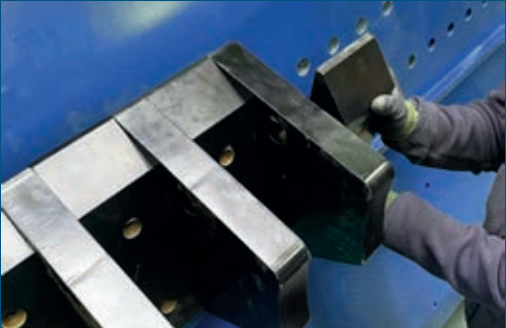
La machine s'ajuste avec flexibilité aux conditions données, telles que le matériau d'entrée, le débit et la granulométrie finale souhaitée. Elle peut ainsi être facilement intégrée dans des processus et des installations de recyclage existants.

Sa construction robuste en acier lui permet de résister aux sollicitations les plus élevées. Cela garantit un processus de broyage durable et continu, ainsi qu'une évacuation homogène du matériau traité vers les systèmes de convoyage en aval.

Les besoins de maintenance sont réduits au minimum. Pour les contrôles quotidiens, la chambre de broyage s'ouvre directement vers l'extérieur, garantissant un accès à la fois pratique et sûr. Toutes les pièces d'usure sont boulonnées et faciles à remplacer ou à recharger par soudage.

La large gamme de versions de la série ARCTOS offre la solution adaptée à toutes les applications et exigences. Selon le débit nécessaire, le modèle OM est disponible avec des longueurs de rotor de 3,6 m ou 2,9 m et un puissant entraînement de 2 x 200 kW. La série de modèles BM est équipée d'un entraînement économique de 160 kW ou 200 kW. En plus des longueurs de rotor de 3,6 m et 2,9 m, la machine avec une longueur de rotor supplémentaire de 2,1m constitue une version particulièrement peu encombrante du broyeur ARCTOS.

- › Largeur de chargement optimale même pour les chargeuses ou les grappins
- › Contrôle de charge et inversion du rotor offrent une sécurité maximale en présence d'indésirables
- › Réglage rapide et sans outil de l'écartement de coupe grâce à des cales de réglage
- › Grilles de criblage à lames ou hexagonales interchangeables rapidement
- › Contre-outils segmentés faciles à manipuler, boulonnés par segment
- › Durée de vie du rotor extrêmement longue grâce aux plaques d'usure spéciales Marathon
- › Changement de rotor facile
- › Groupe hydraulique et armoire électrique regroupés dans un module
- › Gabarit de transport standard



	BM 21	BM 29	OM 29	BM 36	OM 36
	Électro-hydraulique				
Puissance	160 ou 200 kW	200 kW	2 x 200 kW	200 kW	2 x 200 kW
Nombre d'outils	28	38		48 ou 36	
Contre-outils	15	20		25	
Segments	3	4		5	
Vitesse du rotor	10 à 35 tr/min				
Largeur du rotor	2 110 mm	2 835 mm		3 560 mm	
Diamètre du rotor	610 mm				
Diamètre de coupe du rotor	982 mm				
Largeur	4 150 mm	4 875 mm		5 600 mm	
Profondeur	2 875 mm				
Hauteur	4 990 mm				
Volume de trémie	5 m³	8 m³		11 m³	
Bord de chargement	3 630 mm				
Largeur de chargement	2 150 mm	2 900 mm		3 600 mm	
Poids de l'unité de broyage	13 000 kg	15 200 kg	15 700 kg	17 500 kg	18 000 kg
Poids du Power-Pack	5 200 kg		6 500 kg	5 200 kg	6 500 kg





BRT HARTNER
Lengericher Straße 1
49479 Ibbenbüren
Germany

www.brt-hartner.de
E-Mail: sales-BRT-HARTNER@f-e.de



1. Toutes les caractéristiques, descriptions et illustrations sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
2. Les illustrations et descriptions peuvent inclure des options qui ne font pas partie de l'équipement standard.