

STONEWASHER

LET IT FLOW - LET IT GO



VIS

Les fractions qui coulent sont retirées de l'eau au moyen d'une vis en acier résistant à l'usure d'un diamètre de 1000 mm.



AÉRATION

Afin que les fractions légères flottent mieux, l'unité de lavage Stonewasher a été équipée d'un système d'aération. Celui-ci pousse les fractions légères vers la surface de l'eau.



CONVOYEUR À BROSSES

Les fractions flottantes sont retirées au moyen d'un large convoyeur transversal de 1000 mm ou 2000 mm muni de brosses ou de râpeaux.



ENTRAÎNEMENT

La vis est équipée de façon standard d'un motoréducteur de 22 kW.



TRAPPES D'ACCÈS

Les deux parties inférieures de la trémie sont munies d'une trappe, toutes deux montées sur un côté, de telle sorte qu'en cas de blocage, la vis pourra être facilement nettoyée.



SYSTÈME DE ROULEMENTS SANS ENTRETIEN

En partie inférieure de la vis se trouve un système de roulements spéciaux sans entretien, développés sur la base d'années d'expérience dans le lavage du verre.

STONEWASHER SW 1000

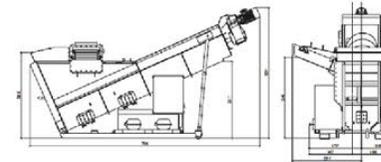
Le SW1000 est une unité de lavage qui s'utilise pour séparer les fractions flottantes parmi les gravats pierreux. Le matériau entrant est déversé dans l'eau où les fractions flottantes remontent et sont retirées au moyen d'un convoyeur à brosses. Les parties qui coulent sont retirées de l'eau au moyen d'une vis. Cette machine unique peut traiter une grande variété de produits, tels que gravats de pierre et de béton, déchets tout venants, déchets verts, etc.

CONCEPT UNIQUE

- Simple à transporter au moyen d'un camion porte-conteneurs avec système de levage à crochet
- Écologique: faible consommation d'eau et d'électricité
- Fractions de 4 à 120 mm
- Capacité élevée: jusqu'à 120 tonnes/heure

EN OPTION

- Séparateur Aérolitique à l'entrée de la machine avant de toucher l'eau pour la pré-séparation afin d'améliorer le fonctionnement sur les matériaux non-flottants et non-pierreux. Dans certaines applications, la qualité du produit fini atteint ainsi pratiquement 100%.
- Réservoir d'eau supplémentaire pour compenser les fluctuations du niveau d'eau
- Système d'aération pour pousser les fractions flottantes vers la surface de l'eau de manière contrôlée.



DIMENSIONS

- Au travail (L x L x H): 7614 mm x 3383 mm x 4294 mm
- Transport (L x L x H): 7730 mm x 2832 mm x 2990 mm

THE MAKING OF...

L'unité de lavage a été optimisée par le spécialiste du concassage et criblage Kris Busschaert, qui cherchait une réponse à la législation selon les classes actuelles définies dans les prescriptions techniques PTV 406, qui fixent les exigences pour les granulats recyclés.

Il y avait également une demande du marché:

- Permettre un recyclage sur site plus efficace
- Accélérer les travaux de démolition
- Trouver une solution pour limiter la séparation aérolitique suivant la granulométrie. Par exemple: rapport standard 1:2 (par exemple 30/60), mais en aspirant à 1:3 voire même 1:4.

L'unité de lavage Stonewasher SW1000 s'est ici avérée la meilleure solution.

