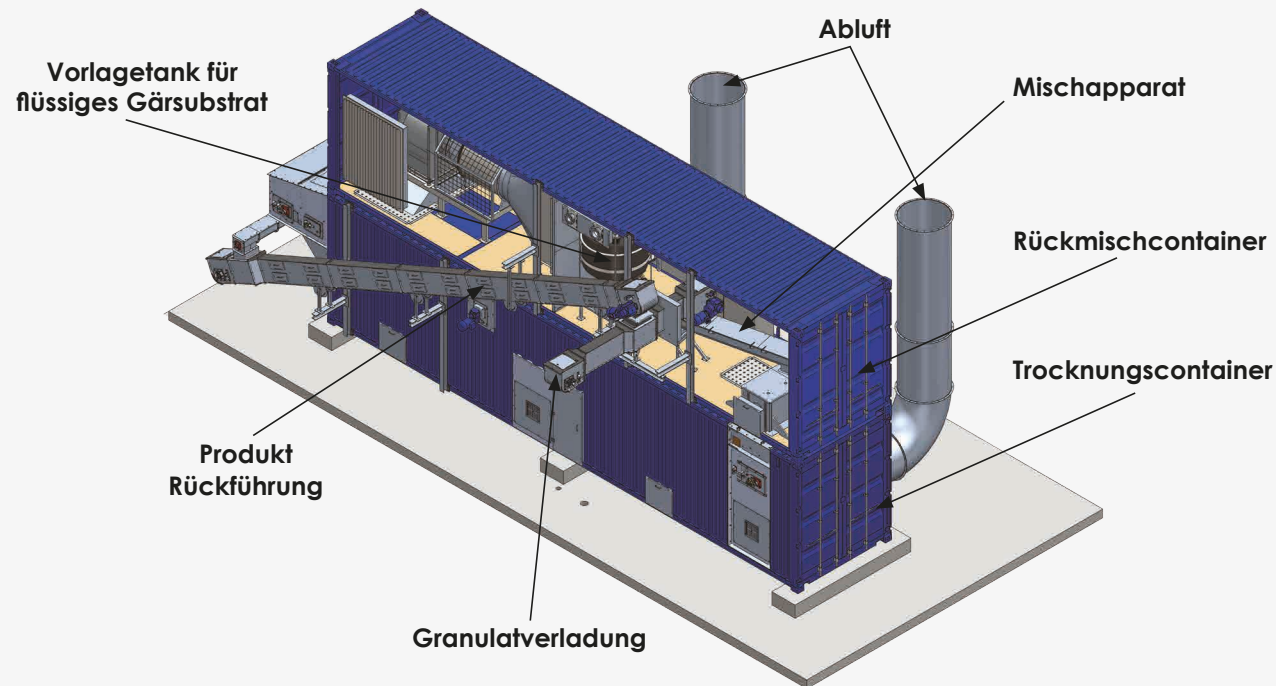




# TROCKNUNG VON FLÜSSIGEM GÄRSUBSTRAT



## IN EINEM PRODUKTIONSSCHRITT: VOM FLÜSSIGEN GÄRSUBSTRAT ZUM STREUFÄHIGEN GRANULAT

Mit der Trocknungsanlage **NEWtainer® SUBSTRATOR** wird das bereits getrocknete Endprodukt (ca. 85% TS) zurück in den aufgesetzten Container gefördert und anschließend wieder mit flüssigem Rohgärsubstrat (ab 6% TS) angemischt. Daraus ergibt sich dann eine neue Mischung mit ca. 35% TS, die dann wieder auf das Trocknerband aufgetragen und erneut getrocknet wird. Das erzeugte Düngegranat wird über einen Trogkettenförderer aus der Anlage gefördert.



## VORTEILE: NEWtainer® SUBSTRATOR

- ☑ Maximale Volumenreduktion
- ☑ Ausbringungsersparnis
- ☑ Maximale Wärmenutzung zu jeder Zeit
- ☑ Einsparung der Endlagerkapazität
- ☑ Modulare Trocknungsanlage
- ☑ Jederzeit erweiterbar
- ☑ Spezial-Gewebeband
- ☑ Kein Fundament nötig
- ☑ Aussenaufstellung ohne Gebäude möglich
- ☑ Kurze Montagezeiten
- ☑ Geringster Bauaufwand
- ☑ Bezahlbare überschaubare Technik

## LUFTFÜHRUNG

NEWtainer® werden im Unterdruckverfahren betrieben. Die Luft wird von **OBEN NACH UNTEN** abgesaugt. Das Band ist hier der beste Staubfilter.

# MASSE & AUFSTELLMÖGLICHKEITEN

**GÄRPRODUKT REDUZIEREN.  
NÄHRSTOFFE AUFKONZENTRIEREN.**

**VORHER**



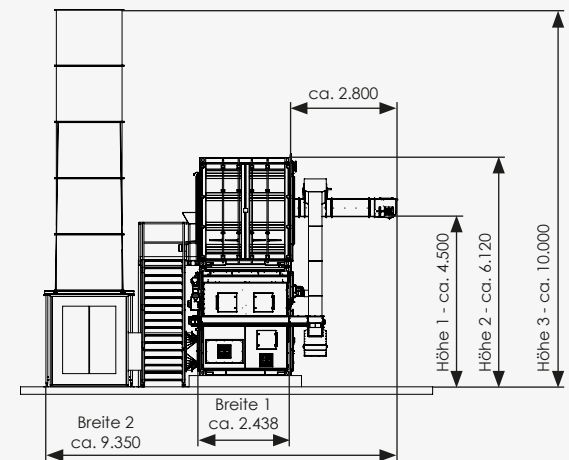
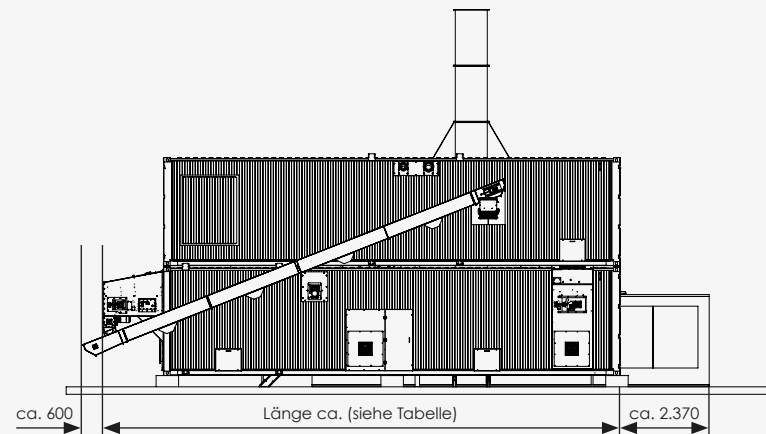
**12:1**

**NACHHER**



## WEITERE PRODUKTVORTEILE:

- ☑ Keine Pellertierung nötig
- ☑ Streufähiges Endprodukt
- ☑ Ausbringung nur bei wirklichem Bedarf
- ☑ Zeitlich gezielte Ausbringung
- ☑ Verkaufsfähiges Düngergranulat



NEWtainer® SUBSTRATOR	Länge	Gäsubstrat Input bis zu*	Wärmebedarf	Elektrischer Verbrauch im Durchschnitt
	mm	kg/d	kW <sub>therm</sub>	kW
SUBSTRATOR - S	8.200	9.500	bis 280	7
SUBSTRATOR - M	13.800	16.000	bis 550	12
SUBSTRATOR - L	19.900	27.300	bis 1.000	19
SUBSTRATOR - XL	26.000	40.800	bis 1.500	26
SUBSTRATOR - XXL	32.000	54.400	bis 2.000	33
SUBSTRATOR - 3XL	38.200	65.300	bis 2.400	39

\*Wir legen Ihnen Ihre Anlage für jeden Bereich individuell aus.

3XL

XXL

XL

L

M

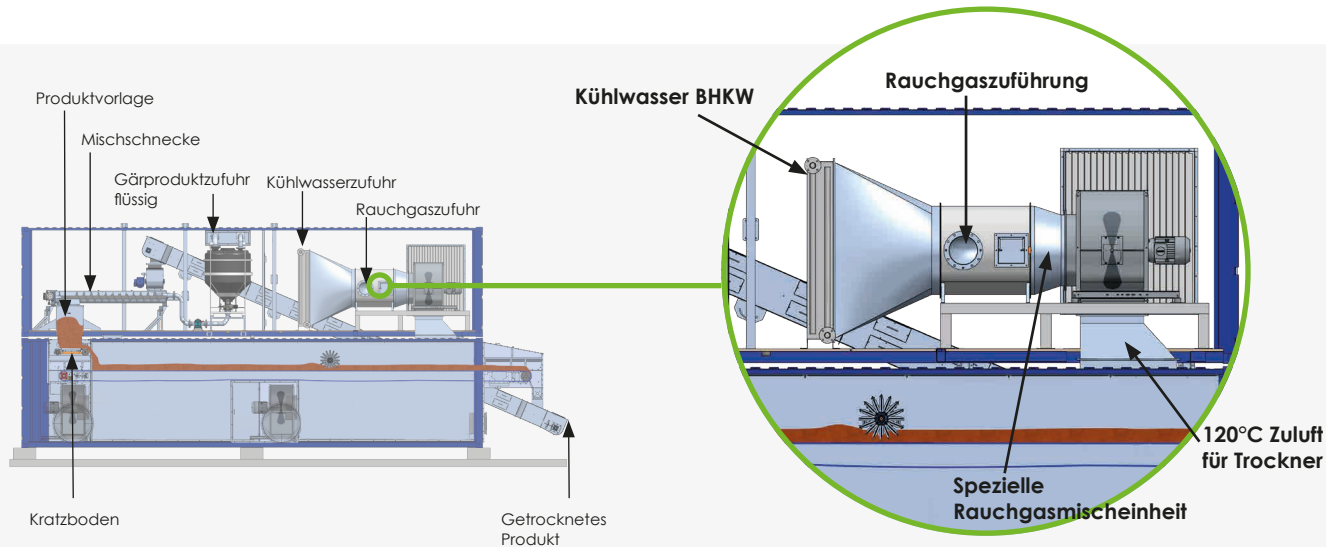
S

XS

## MODULARE BAUWEISE

Die modulare Bauweise unseres NEWtainer®s ermöglicht jederzeit eine schnelle Erweiterung und/oder Versetzung der Anlage.

# DIE LÖSUNG: SUBSTRATOR RG



## SUBSTRATOR MIT RAUCHGAS

Beim NEWtainer® SUBSTRATOR mit Rauchgasnutzung wird nicht nur der Kühlwasserkreislauf des BHKWs sondern zusätzlich auch die Rauchgase verwendet. Durch den Warmwasserwärmetauscher wird die Zuluft auf ca. 60°C vorewärmt und dann mit den 450°C Rauchgasen in der speziellen Rauchgasmischkammer zuerst statisch und dann dynamisch vermischt. Dadurch wird eine Trocknungstemperatur von ca. 120°C erzeugt.



## RAUCHGASNUTZUNG

Bei der Nutzung von Rauchgasen wird die Abwärme des BHKWs fast vollständig genutzt. Dies steigert nicht nur die Energiemenge und Trocknungstemperatur sondern vor allem die Effizienz der Trocknung.

So können **bis zu 180%** einer herkömmlichen Trocknung erzielt werden.

# WÄRME NUTZEN. EFFIZIENT TROCKNEN.

## NEWtainer®:

Wärme **nur** aus Kühlwasserkreislauf und Abgaswärmetauscher

Verlustleistung  
durch Abgas

**19%**  
248 kW<sub>therm</sub>

Elektrische  
Leistung

**40%**  
526 kW<sub>el</sub>

**538**  
kW  
thermisch  
nutzbar

Wärmeleistung  
Wasserkreis  
Abgaswärmetauscher

**21%**  
275 kW<sub>therm</sub>

Wärmeleistung  
Kühlwasserkreislauf

**20%**  
263 kW<sub>therm</sub>

**146%**  
Verhältnis  
738 kW : 538 kW

## NEWtainer®:

Wärme aus Kühlwasserkreislauf **und** Rauchgas ca. 450°C

Wärmeleistung - Abgas

**40%**  
523 kW<sub>therm</sub>

Elektrische  
Leistung

**40%**  
526 kW<sub>el</sub>

**786**  
kW  
thermisch  
nutzbar

Wärmeleistung  
Kühlwasserkreislauf

**20%**  
263 kW<sub>therm</sub>

**180%**

effiziente Trocknung  
**Volumenreduktion**  
Bisher: 80°C Trocknung  
Jetzt: 110°C Trocknung

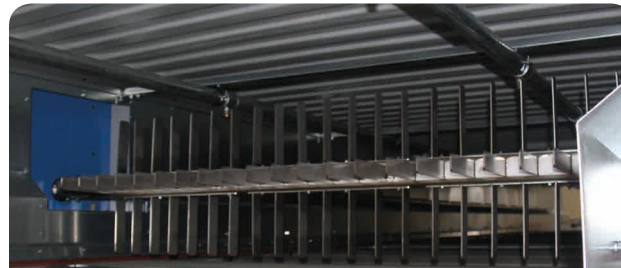


# AUSSTATTUNGSMERKMALE



## POLYESTERGEWEBEBAND

- ☑ Perfekte Durchlüftung
- ☑ Staubvermeidung



## WENDEWERK

- ☑ Beschleunigung des Trocknungsvorganges
- ☑ Effizienzsteigerung durch Produktauflockerung



## BANDWASCHEINRICHTUNG

- ☑ Einsparung Betriebskosten
- ☑ Senkung von Energie und Wartungseinsatz



## BIOMASSEHEIZUNG

- ☑ Wärmeenergieautark
- ☑ Flexibel



## RAUCHGASNUTZUNG

- ☑ Effizienzsteigerung
- ☑ Erhöhung des Temperaturniveaus



## ABLUFTWÄSCHER NEWcleaner

Das Waschwasser wird über die Rieselkörper gesprüht, um einen hohen Abscheidegrad zu gewährleisten.

- ☑ Emissionsreduktion
- ☑ ASL-Gewinnung

## UNSERE LÖSUNGEN IM BEREICH DER VERFAHRENSTECHNIK AUSSTATTUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR JEDE ANWENDUNG.

Wir bieten noch mehr: individuelle Lösungen für Verfahrenstechnik. Dabei entwickeln wir neben unseren Erweiterungen auch adaptierte Lösungen speziell für Ihre Anforderungen und Prozesse. So können Sie Ihre Anlage durch unsere modularisierte Containerisierung jederzeit erweitern.

## SCHON GEWUSST?

**ALLE LÖSUNGEN** sind einzeln, sowie auch direkt im Container integriert erhältlich.

# REFERENZANLAGEN



## NEWtainer® SUBSTRATOR

Typ: NEWtainer® SUBSTRATOR 3.0

Ort: Deutschland

Baujahr: 2017

Durchsatz: 58 t/Tag



## NEWtainer® SUBSTRATOR RG

Typ: NEWtainer® SUBSTRATOR 1.0 RG

Ort: Deutschland

Baujahr: 2015

Durchsatz: 14,9 t/Tag



## NEWtainer® SUBSTRATOR

Typ: NEWtainer® SUBSTRATOR 1.0

Ort: England

Baujahr: 2016

Durchsatz: 2 x 11,3 t/Tag

## INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS.

Wir sind gerne persönlich für Sie da und beraten Sie ganz unverbindlich.  
Rufen Sie uns einfach an unter: **+49 (0) 8631-18 549 - 0** oder  
schreiben Sie uns eine E-Mail an: **info@new-eco-tec.com**

Mehr Informationen finden Sie auch auf unserer Website: **www.new-eco-tec.com**



## NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH

Leisederstraße 4, D-84453 Mühldorf am Inn

Tel.: +49 (0)8631 18 549 - 0, Fax: +49 (0)8631 18 549 - 29

E-Mail: [info@new-eco-tec.com](mailto:info@new-eco-tec.com)

**Fragen? Wir sind gerne für Sie da!**

Stand: 11/2018

**DAS ORIGINAL**  **MADE IN GERMANY**

**Hinweise zu unserer Broschüre:**  
Alle Darstellungen und Angaben sind beispielhaft. Produktspezifische Auslegung erforderlich.

[WWW.NEW-ECO-TEC.COM](http://WWW.NEW-ECO-TEC.COM)