



...der vielseitige
Bandrockner!



ALLin[®]
DRYer

Müllfraktionen	Gärprodukt	Holzhackschnitzel	Sägespäne	Körner (Mais)	Luzerne
					

Schüttguttrocknung



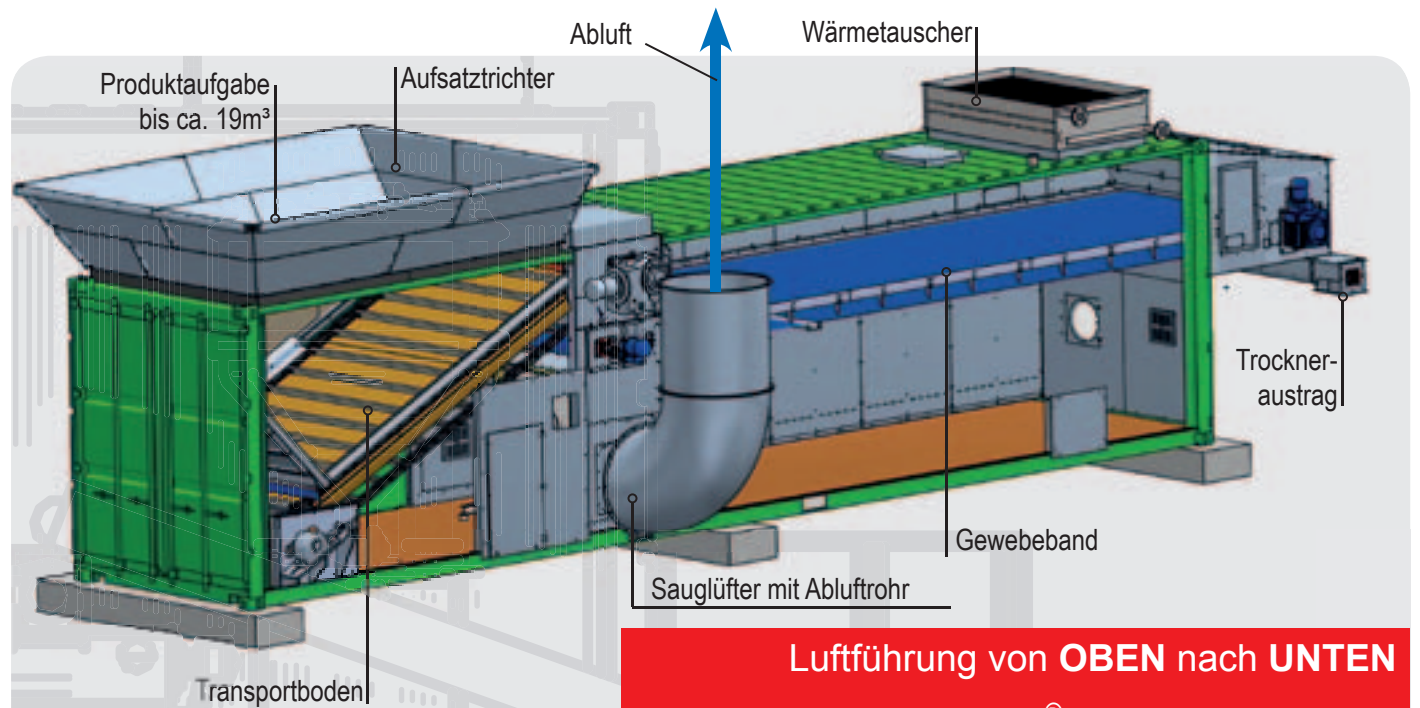
NEWtainer® ALLinDRYer

Trocknung verschiedenster Produkte

Der NEWtainer® ALLinDRYer ist mit einem besonders großen Beschickungsbereich ausgestattet, damit der Trockner mit einem gewöhnlichen Radlader befüllt werden kann. Seine Konstruktion ermöglicht eine Trocknung von verschiedensten Produkten, ohne umfangreiche Umbaumaßnahmen.

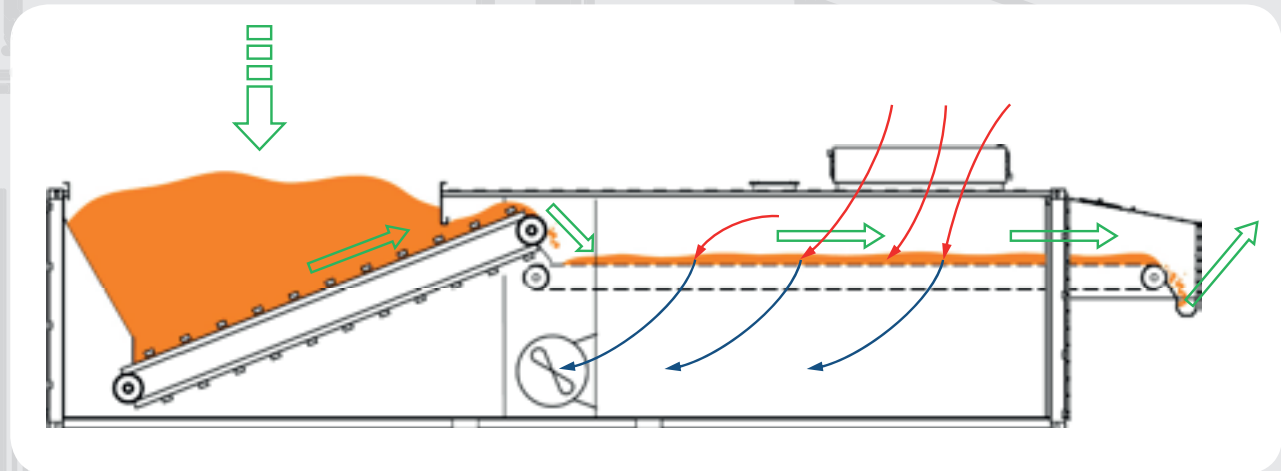
Leistungsspektrum: von 100 kWth bis ca. 7.000 kWth

Durchsatzleistung: bis zu 25 t/h



Luftführung von **OBN** nach **UNTEN**

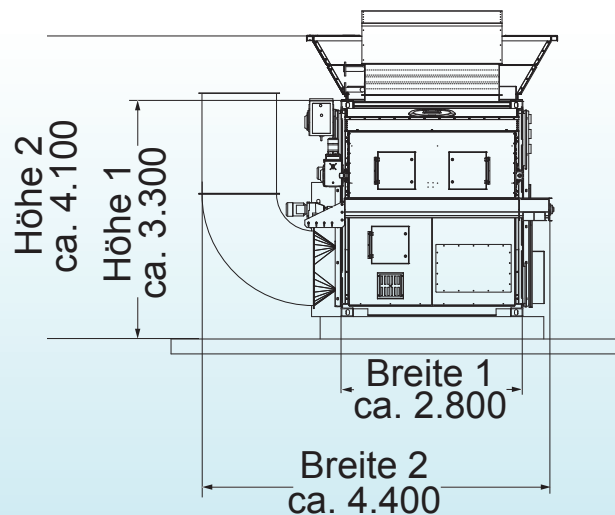
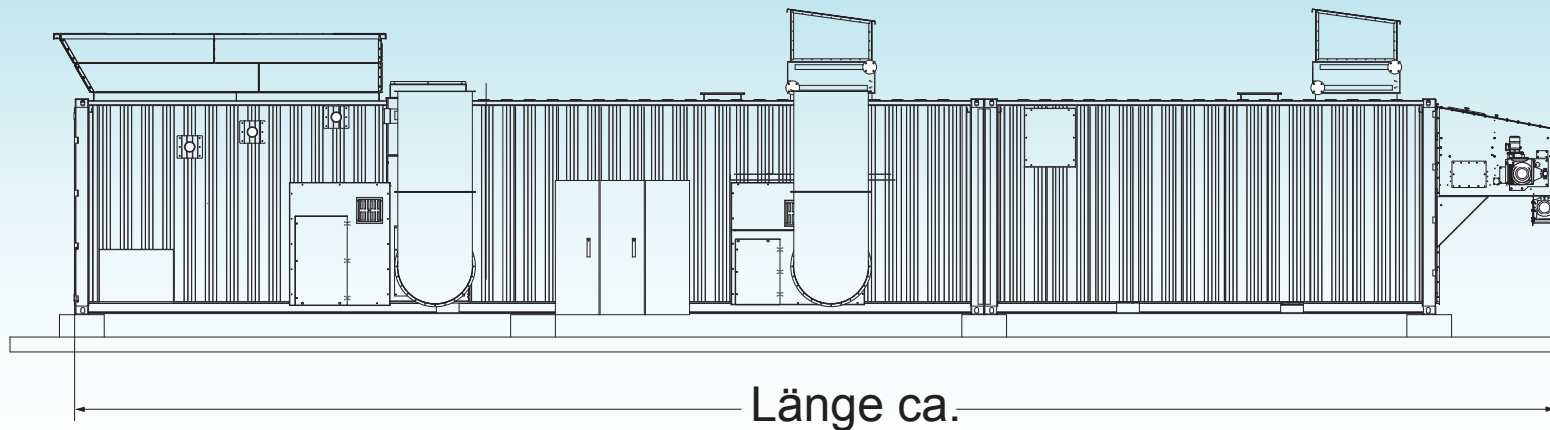
Die NEWtainer® Trocknungsanlagen werden im **Unterdruckverfahren** betrieben. Die Luft wird nicht in den Trockner geblasen (Staubbildung), sondern von oben **nach unten abgesaugt**.



powered by **NEWeco-tec**
Verfahrenstechnik

großer Beschicker + flexibler Bandtrockner = ALLinDRYer

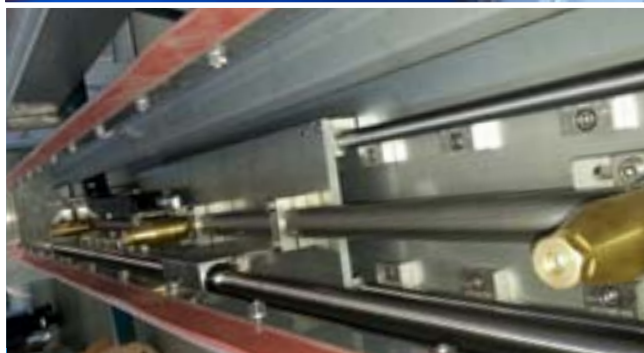
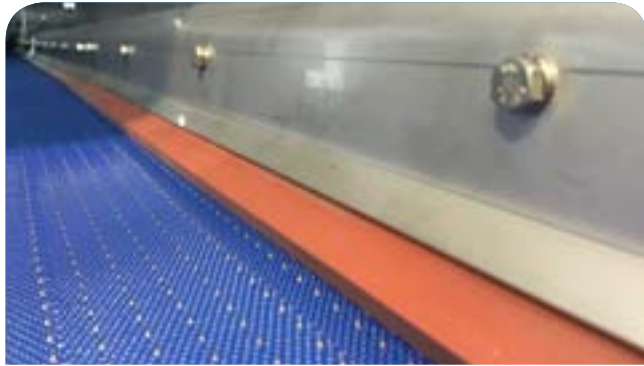
- max. Wasserverdampfung
- flexibel anpassbar auf alle Leistungsgrößen
- große Produktflexibilität
- max. Wärmeverwertung



ALLin

z.B. für die Trocknung von separierten Gärresten, Mais, Hackschnitzel, Sägespäne uvm.

Modell	Wärmebedarf	Wasser- verdampfungleistung je nach Produkt	Länge ca.	Ø elektr. Verbrauch
ALLinDRYer	kW therm	kg/d	mm	kW
XS	bis 180	bis zu 4.300	8.200	4,5
S	bis 280	bis zu 6.700	10.800	6
M Standard	bis 400	bis zu 9.600	13.800	7
L	bis 700	bis zu 16.800	19.900	11
XL	bis 1.000	bis zu 24.000	26.000	16
XXL	bis 1.400	bis zu 33.600	32.000	22
3XL	bis 2.000	bis zu 47.000	38.200	29



Polyestergewebeband

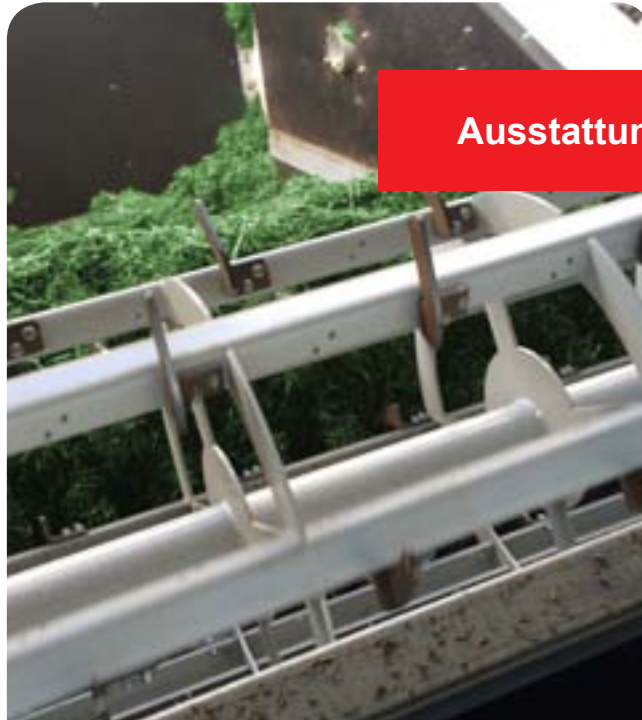
- › perfekte Durchlüftung von OBEN nach UNTEN
- › Staubvermeidung

Wendewerk

- › effizienzsteigerung durch Produktauflockerung

Bandwascheinrichtung

- › senkt Energie und Wartungseinsatz



Abkämmwalze

Die Abkämmwalze vergleichmäßig den Produktteppich vor der aktiven Zone des Bandtrockners.

Ausstattungsöglichkeiten



Abluftwäscher

Mit dem ein- oder mehrstufigen Abluftwäscher NEWcleaner in Standardbauform sind Auflagen zur Reduktion von Emissionen erfüllbar. Das Waschwasser wird über die Rieselkörper gesprüht um einen hohen Abscheidegrad zu gewährleisten.

Christian B. Hessen
ALLinDRYer zur Hackguttrocknung



Link zum Film
https://youtu.be/Aw8HpNdo9_A

„Wir sind sehr zufrieden mit unserem ALLinDRYer, da die Durchsatzleistung von bis zu 60m³ am Tag sehr hoch ist, aber wir denken, dass wir die Leistung noch weiter steigern können.“

„Die Anlage ist sehr leicht zu bedienen. Das einzige was wir machen müssen, ist die Anlage mit Hackschnitzel zu befüllen.“



Gregor v. B. Schleswig-Holstein
Betreiber einer ALLinDRY Hackguttrocknung
zur Versorgung von 6 Holzvergaseranlagen



Link zum Film
<https://youtu.be/9O5V7QqJaSA>

„Wichtig war uns eine effiziente Trocknungsanlage, weshalb wir uns für einen Bandtrockner entschieden haben.“

„NEWeco-tec hat sich Vorbildhaft als Ingenieure und Gentelman reingekniert und in kürzester Zeit die Trocknungsanlage auf eine Wärmerückgewinnung umgerüstet wodurch die bereits gute Effizienz nochmal gesteigert werden konnte.“



Made in Germany

Verarbeitung hochwertiger Komponenten für höchste Qualität und optimale Leistungsfähigkeit, montiert im Werk, funktionsgeprüft und betriebsbereit bei Versandbereitschaft.

NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH

Leisederstraße 4, D - 84453 Mühldorf am Inn
Tel. + 49 (0)8631 18 549 - 0, Fax + 49 (0)8631 18 549 - 29
www.new-eco-tec.com, info@new-eco-tec.com,

Alle Darstellungen und Angaben dieser Broschüre sind beispielhaft, Produktspezifische Auslegung erforderlich.



[Link zum Webauftritt](http://www.new-eco-tec.com)

www.new-eco-tec.com

NEWeco-tec
Verfahrenstechnik