

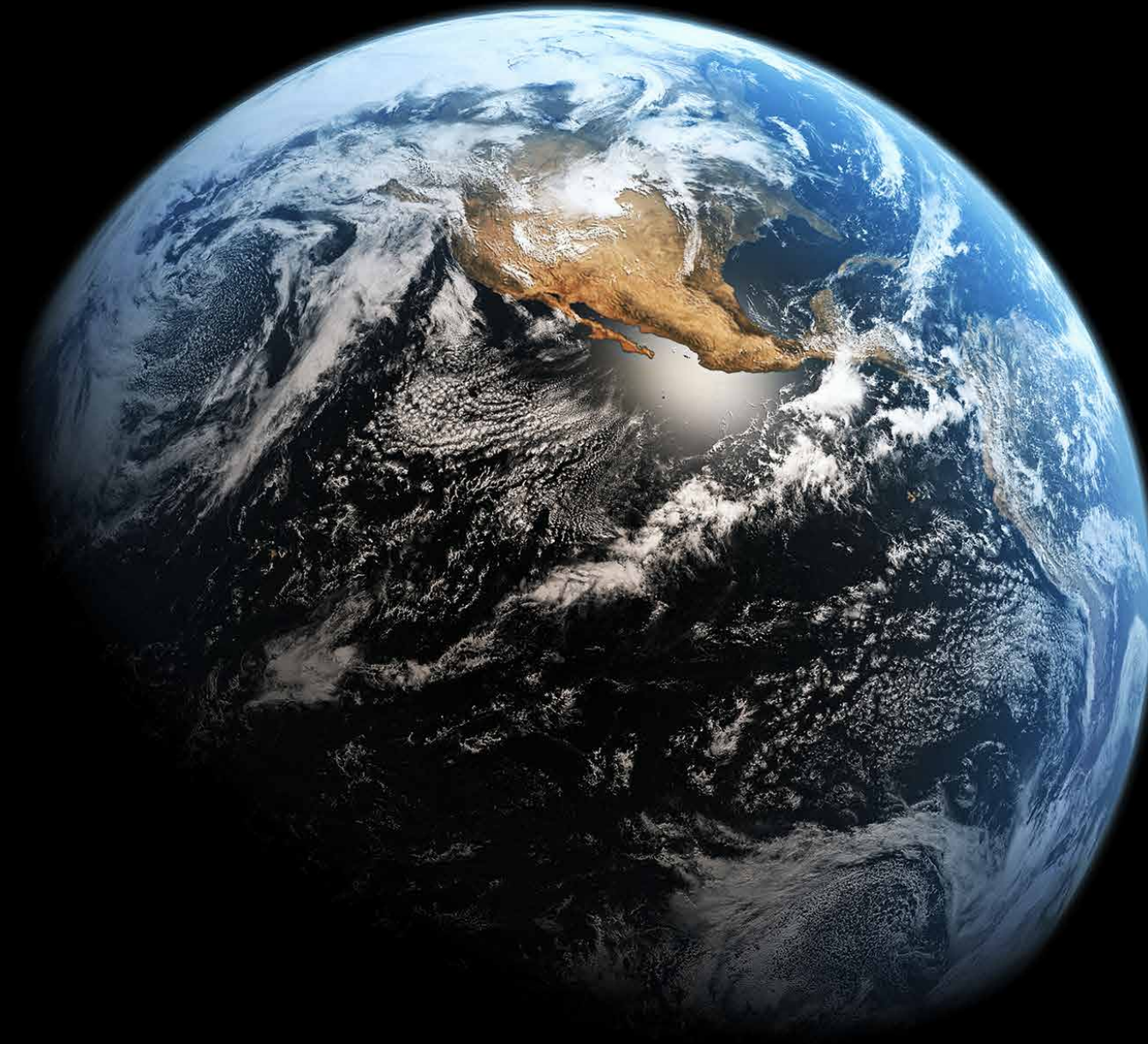


BRT HARTNER

Öffnungssysteme

Das Wissen um die Endlichkeit natürlicher Ressourcen hat den Menschen dazu bewegt, die eigene Lebensweise zu überprüfen. Heute schätzen wir die Sensibilität der Menschen im Umgang mit der Natur als eine wertvolle Grundlage zur Sicherstellung von Lebensqualität für nachfolgende Generationen. Nachhaltige Lösungen zu entwickeln ist der aktive Beitrag zur Sicherstellung einer lebenswerten Zukunft, den unsere Mitarbeiter täglich leisten.

Karlgünter Eggersmann,
Geschäftsführer



Navigation

- S. 4 BO - Sacköffner
- S. 6 BOE - Die nächste Generation des Sacköffners
- S. 8 BOS - Sacköffner für kleine Kunststoffsäcke
- S. 10 DM - Elektrogeräte-Brecher
- S. 12 BB - Ballen-Auflöser
- S. 14 BD - Ballen-Entdrahter
- S. 16 PS & PD - Einzelperforator & Doppelperforator

BO

Sacköffner

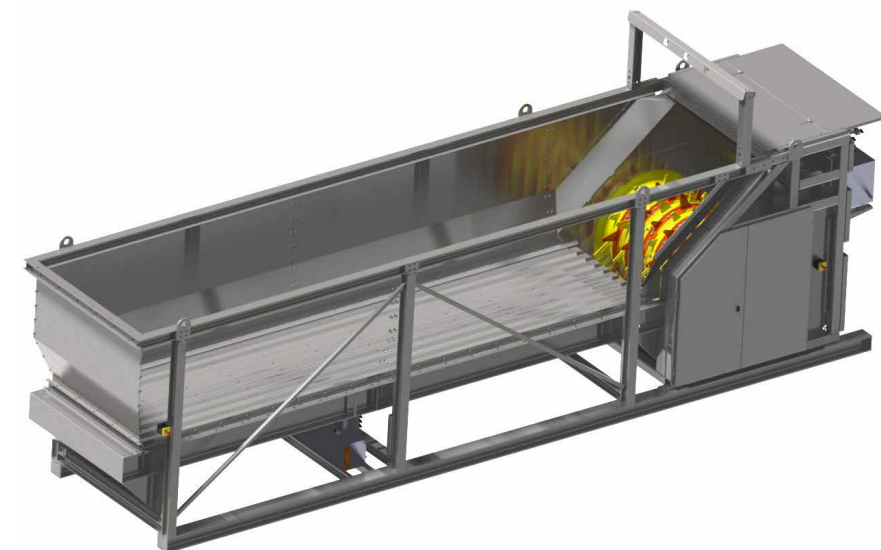


Technische Daten

	BO 13	BO 17	BO 21
Arbeitsbreite	1.300 mm	1.700 mm	2.100 mm
Bunkerlänge	bis 12.000 mm	bis 12.000 mm	bis 14.000 mm
Bunkervolumen min.	14 m ³	17 m ³	22 m ³
Bunkervolumen max.	27 m ³	33 m ³	45 m ³
Antriebsleistung	17 - 36 kW	22 - 43 kW	28 - 52 kW
Gesamtgewicht	10 - 16 t	12 - 18 t	14 - 22 t
Max. Zyklenzahl	26	26	26
Geschwindigkeit Schubboden-Förderer	bis 1,5 m/min	bis 1,5 m/min	bis 1,5 m/min
Öffnungsquote min.	95%	95%	95%
Max. Durchsatz mit Leichtverpackungen	10 t/h	13 t/h	16 t/h
Max. Durchsatz mit Hausmüll	24 t/h	36 t/h	50 t/h

Die wirtschaftliche Alternative der Zerkleinerungstechnik. Der Sacköffner BO öffnet die Kunststoffsäcke und übergibt das Material dosiert an nachfolgende Sortier- und Aufbereitungsanlagen. Die Lieferung erfolgt in der Grundausführung oder mit Aufgabebunker. Die Beschickung des Aufgabebunkers erfolgt chargenweise durch einen Radlader.

- Quasi 100% ige Öffnung und Entleerung der Säcke
- Weitgehendes Öffnen der "Säcke im Sack"
- Geeignet für die verschiedensten Materialien wie z.B. LVP, Biomüll und Restmüll
- Verwicklungsschutz gegen Schnüre, Drähte und Folien
- Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in den Sortierprozess
- Geringer Wartungs- und Pflegeaufwand
- Überlastungsschutz und automatische Abschaltung bei extremen Störstoffen
- Großvolumiger Aufgabebunker zur Radladerbefüllung



Die neue Generation der Sacköffner



Der neue BOE 17 ist die Weiterentwicklung der bewährten BO-Baureihe. Zwei Jahrzehnte Erfahrung und über 500 ausgelieferte Maschinen bilden die Basis für diese grundlegende Neuentwicklung. Funktionalität, Robustheit und Modularität in Kombination mit einer unübertroffenen Steuerung, zeichnen den besten am Markt erhältlichen Sacköffner aus.

Neben den bewährten funktionalen Merkmalen der Sacköffnung, welche aus der BO-Baureihe übernommen wurden, liegt das Hauptaugenmerk der BOE-Baureihe auf Anwenderfreundlichkeit und Automatisierung. Zur Unterstützung des Bedienpersonals und der Anlagenleitung wurden umfangreiche Funktionen in die Steuerung der Maschine integriert.

Das optionale Wiegesystem ist Dreh- und Angelpunkt für viele Zusatzfunktionen, welche die Maschinen zu einem Überflieger in der Anlagenbeschickung machen. So werden alle wichtigen Betriebsdaten in einer Datenbank gespeichert und stehen für eine spätere Auswertung zur Verfügung. Erfasste Daten wie Durchsatzleistung, Bunkerfüllung, Gesamtleistung, Maschinenlaufzeit und viele andere Betriebsparameter können sowohl per Diagramm, als auch per Bericht ausgewertet werden. Sie helfen dem Betreiber, den Gesamtprozess zu optimieren und das Berichtswesen zu vereinfachen.

Auch für das Bedienpersonal enthält die BOE-Baureihe einige überzeugende smarte Funktionen. Eine integrierte WLAN-Schnittstelle in Verbindung mit einem Tablet ermöglichen die direkte Interaktion des Beschickungspersonals mit der Maschine. Optisch und akustisch wird der Bediener auf die Restlaufzeit, aktuelle Füllmenge im Bunker und nächste Füllung hingewiesen. Ein Kamera-System vereinfacht die Beladung des Bunkers und ermöglicht die Überwachung der Maschinenfunktionen im Inneren.

Anlagen mit häufig wechselndem Material profitieren von der Einzigartigkeit dieser Maschine. Chargenweise Mengenerfassung ist ebenso möglich, wie die einfache Änderung des Betriebsmodus bei Wechsel des Materials. Langwierige Anpassungen der Betriebsparameter entfallen.

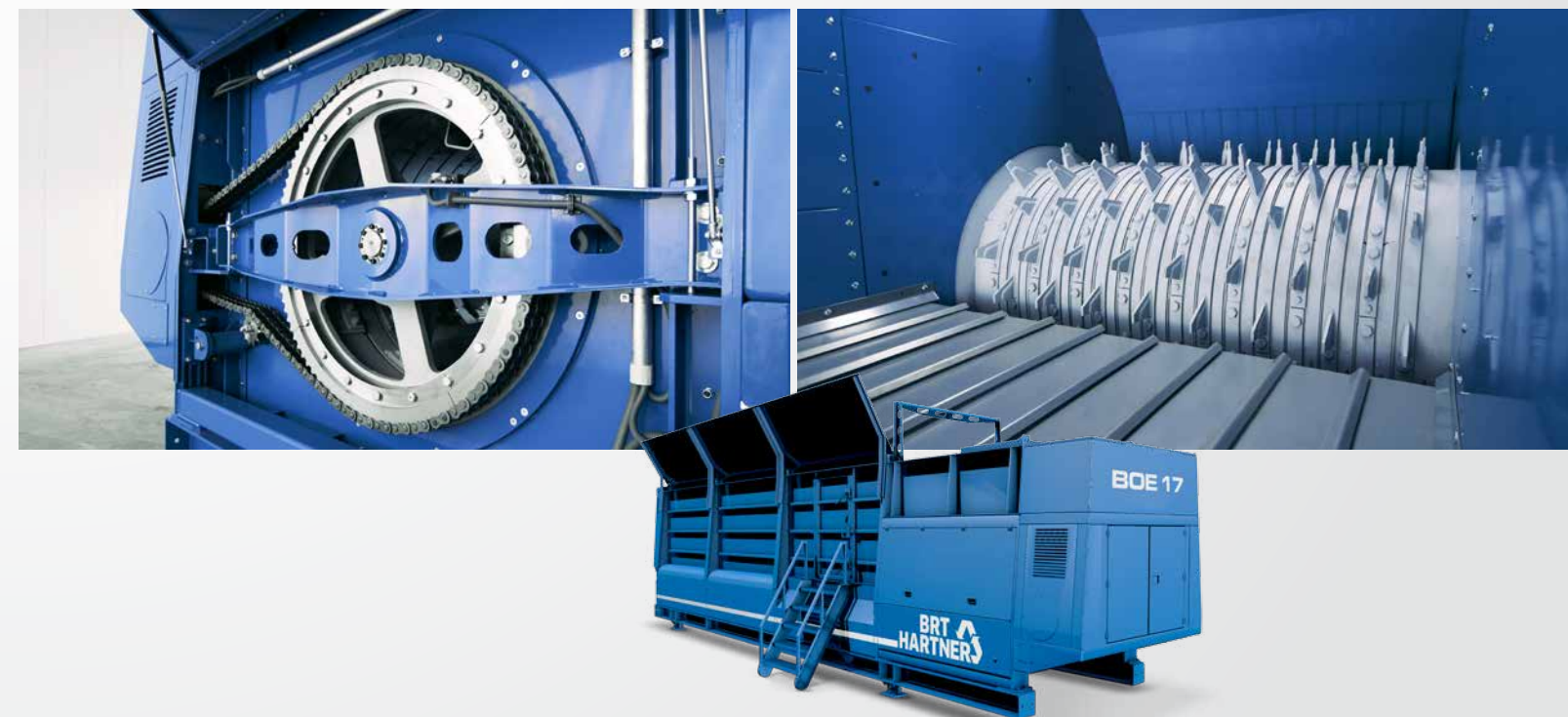
Das integrierte Webinterface ermöglicht die einfache, ortsunabhängige Nutzung der Maschinensteuerung auf nahezu jedem beliebigen Windows, Android oder Apple IOS Gerät innerhalb des Standort-Netzes oder per gesicherter Verbindung. Somit stehen alle relevanten Betriebsdaten weltweit abrufbar zur Verfügung. Im Aftersales-Service haben BRT-HARTNER-Anwendungstechniker eine perfekte Fernwartungsschnittstelle zur raschen Hilfestellung.

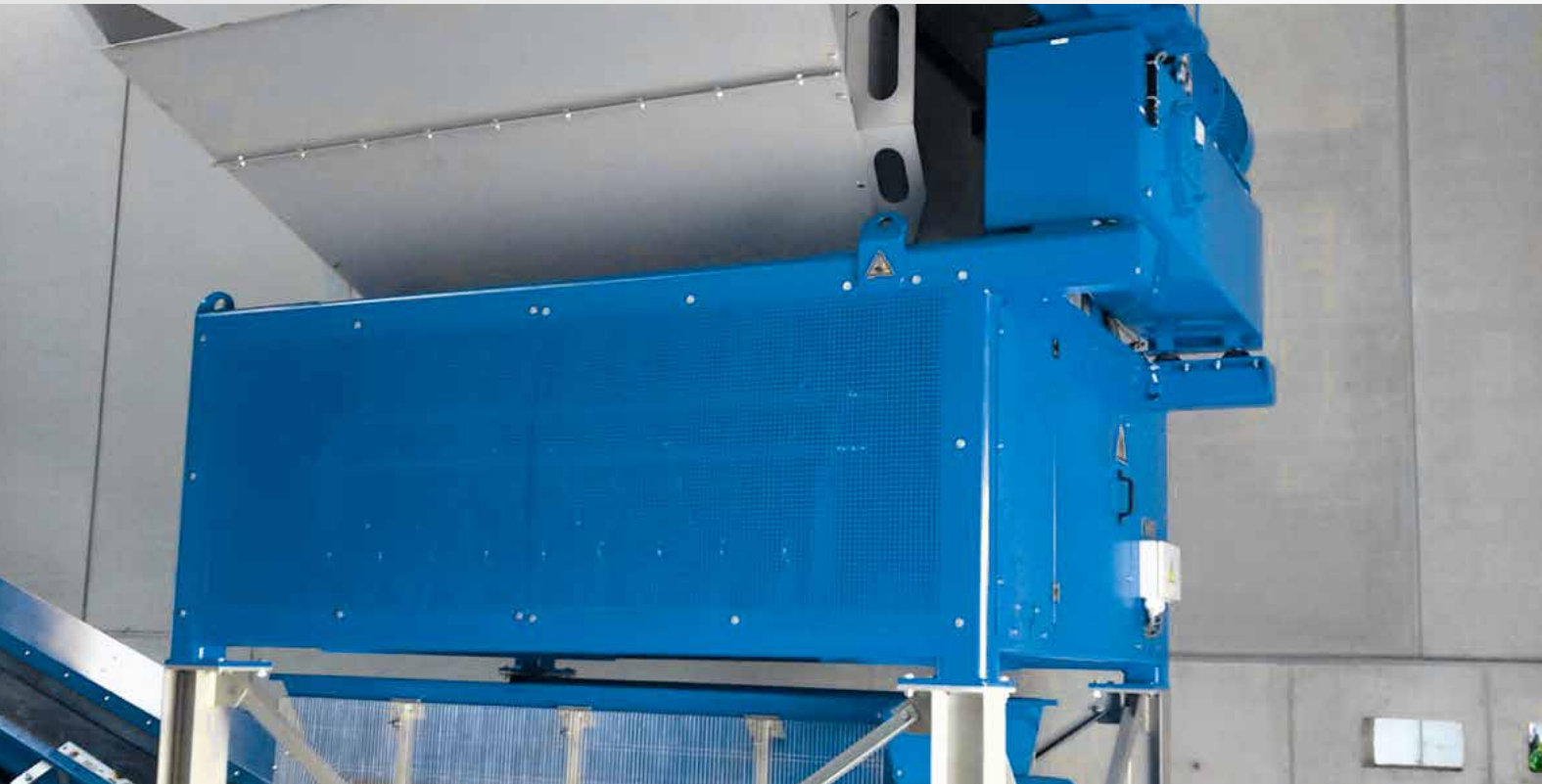
Richtungsweisende Neuerungen in der BOE-Baureihe sind:

- Modernes Design für höchste Anwender- und Wartungsfreundlichkeit
- Neuartige variable Öffnungszyklen der Segmenttrommel
- Elektrische Servoantriebe für höchste Energieeffizienz und geringste Betriebskosten
- Modular erweiterbares Bunker-System
- Wiegesystem für Mengenerfassung und Auswertung
- Vollautomatische Regelung der Durchsatzmenge zur optimalen Anlagenauslastung
- Webinterface mit umfangreichen Monitor- und Berichtsfunktionen
- Load-Guide zur Unterstützung des Personals beim Beladungsvorgang

Technische Daten

Arbeitsbreite	1.700 mm
Bunkerlänge	5.000 - 15.000mm
Gesamtlänge außen	8.700 - 18.700mm
Breite außen	ca. 2.250 mm
Höhe außen	ca. 2.500 mm
Bunkervolumen	14 - 42m ³
Antriebsleistung	57 kW
Gesamtgewicht	ca. 10 - 28 t
Max. Zyklenzahl	22
Geschwindigkeit Schubboden-Förderer	bis 1,2 m/min
Öffnungsquote min.	95%
Max. Durchsatz mit Leichtverpackungen	16 t/h
Max. Durchsatz mit Hausmüll	48 t/h





Technische Daten

	BOS 12	BOS 18	BOS 24
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.800 mm	2.400 mm
Trichtervolumen	2 m ³	2 m ³	2 m ³
Länge außen	2.700 mm	3.300 mm	3.900 mm
Breite außen	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Aufgabehöhe	ca. 3.800 mm	ca. 3.800 mm	ca. 3.800 mm
Antriebsleistung	37 kW	45 kW	55 kW
Gesamtgewicht	6 t	8 t	10 t
Max. Drehzahl	18 U/min	18 U/min	18 U/min
Öffnungsquote min.	95%	95%	95%
Max. Durchsatz	30 m ³ /h	45 m ³ /h	60 m ³ /h
Max. Durchsatz bei 800 kg/m ³	24 t/h	36 t/h	48 t/h

Der BOS Sacköffner öffnet die kleinen Kunststoffsäcke und übergibt das Material an nachfolgende Sortier- und Aufbereitungsanlagen. Der BOS ist in der Standardausführung erhältlich. Besonders effektiv arbeitet der BOS mit einem vorgeschaltetem Aufgabe- und Dosierbunker der D-Serie. Die Beschickung des Aufgabebunkers erfolgt chargenweise durch Radlader oder Greifer.

- Quasi 100%ige Öffnung und Entleerung der Säcke
- Geringe Anschaffungskosten
- Extrem robust und verschleißfest
- Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in den Sortierprozess
- Anschlussfertige Ausführung
- Geringer Wartungs- und Pflegeaufwand
- Platzsparend
- Leiser Maschinenlauf
- Langsamläufer
- Besonders effizient mit vorgeschaltetem Aufgabe- und Dosierbunker der D-Serie





Technische Daten

	DM 12	DM 18	DM 24
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.800 mm	2.400 mm
Trichtervolumen	2 m ³	2 m ³	2 m ³
Länge außen	2.700 mm	3.300 mm	3.900 mm
Breite außen	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Aufgabehöhe	c.a. 3.800 mm	c.a. 3.800 mm	c.a. 3.800 mm
Antriebsleistung	22 kW	30 kW	30 kW
Gesamtgewicht	6 t	8 t	10 t
Max. Drehzahl	18 U/min	18 U/min	18 U/min
Max. Durchsatz	30 m ³ /h	45 m ³ /h	60 m ³ /h
Max. Durchsatz mit Elektrogeräten	2 t/h	3 t/h	4 t/h

Das manuelle Öffnen der Plastikgehäuse gebrauchter Elektro-Haushaltsgeräte ist zeitaufwändig und gefährlich. Durch Splitter und scharfe Kanten sowie durch den Inhalt der Geräte besteht Verletzungsgefahr.

Der Elektrogeräte-Brecher erledigt diese Arbeit automatisch, sicher und schnell. Die Plastikgehäuse werden grob zerbrochen. So werden die innen liegenden Gerätebestandteile leicht zugänglich, ohne wie beim Einsatz von Zerkleinerern zerstört zu werden. Sie können gefahrlos entnommen werden, ohne dass giftige Substanzen freigesetzt werden. Die geöffneten Gehäuse und die Metallteile werden anschließend in einem kontinuierlichen Materialstrom zur weiteren Sortierung geleitet.

- Geeignet für Elektro- Haushaltsgeräte: Staubsauger, Küchengeräte, Rasenmäher usw.
- Aufbrechen der Gehäuse zur Entnahme der Metallteile
- Anschlussfertige Ausführung
- Dosierte Materialweitergabe an die Sortierung
- Keine Verletzungsgefahr für das Sortierpersonal
- Geringe Staubentwicklung
- Platzsparend
- Leiser Maschinenlauf
- Geringer Energieverbrauch
- Geringe Anschaffungskosten
- Langsamläufer





Der BB Ballen-Auflöser löst Pressballen aus PET-Flaschen, Altpapier, Restmüll, Kunststoffen und einer Vielzahl von anderen Wertstoffen auf. Das Material wird dosiert an nachfolgende Bearbeitungsprozesse weitergegeben. Der Ballen-Auflöser zerkleinert das Material nicht, sondern vereinzelt es, sodass eine effektive Nachverarbeitung des Materials erfolgen kann.

Ein dynamisch befestigter Niederhalter sorgt dafür, dass der BB hervorragend mit Störstoffen fertig wird. Auf Wunsch kann der Aufgabebereich als geschlossener Bunker mit einem Tor an der Rückseite ausgeliefert werden, sodass sowohl die Aufgabe von losem Material per Radlader als auch die Ballenaufgabe möglich ist. Die Bunkerwände sind auch als Steckwände zur einfachen Anbringung oder schnellen Demontage erhältlich.

- Geeignet für PET-Flaschen, Restmüll, Kunststoffbehälter, Altpapier, Sortierreste u.v.m.
- Effiziente Ballenauflösung und Material-Entzerrung
- Gleichmäßiger Volumenstrom und kontinuierlicher Materialaustrag
- Stufenlos einstellbare Durchsatzleistung
- Großer Ballenspeicher für lange Beschickungsintervalle
- Anschlussfertige Ausführung mit Antrieben und Elektrosteuerung
- Mobiler und wartungsfreundlicher Zugang
- Optional mit BD Ballen-Entdrahter

Technische Daten

	BB
Arbeitsbreite	1.780 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück
Aufgabehöhe	ca. 800 mm
Gesamthöhe	2.500 mm
Bunkerlänge min.	6.000 mm
Gesamtlänge min.	8.400 mm
Verlängerung in Schritten von	1.500 mm
Bunkerlänge max.	12.000 mm
Gesamtlänge max.	14.400 mm
Ballenabmessungen max. (B x H x L)	1.200 x 1.200 x 2.500 mm
Ballengewicht	ca. 400 – 800 kg
Antriebsleistung Schubboden-Förderer	4 bis 22 kW
Antriebsleistung Ballenauflöse-Einheit	7,5 bis 11 kW
Gewicht	ab 11,5 t
Durchsatzleistung	bis 10 t / h





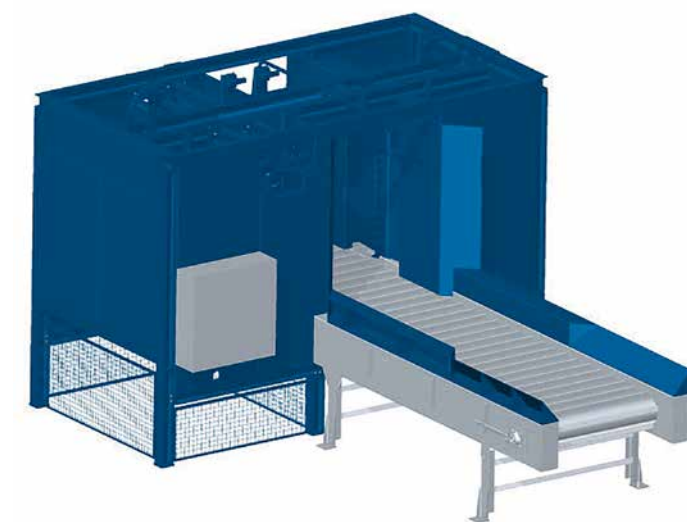
Der Ballen-Entdrahter entfernt automatisch Drahtumreifungen von Pressballen. Die Ballen werden auf den Kettengurtförderer aufgegeben. Der Schneid- und Abzugmechanismus stellt sich automatisch auf die Ballengröße ein. Vor dem Schneiden werden die Drähte geklemmt und aus dem Ballen gezogen. Hierdurch wird der Verschleiß der Messer erheblich verringert. Die Drähte werden anschließend verdichtet und nach unten abgeworfen. Es wird kein Personal mehr zum Aufschneiden der Ballen benötigt. Die Drahtumreifungen der Ballen stehen unter starker Spannung und können beim manuellen Entfernen zu schweren Verletzungen führen. Der Ballen-Entdrahter erhöht die Arbeitssicherheit und verhütet Unfälle.

Der Einsatz des Ballen-Entdrahters empfiehlt sich in Kombination mit dem bewährten BB Ballen-Auflöser. Das Material wird aufgelöst und in einen lockeren, dosierten Materialstrom verwandelt. Der Inhalt der Ballen wird perfekt auf die Sortierung vorbereitet ohne das Material zu zerstören. Die Vorteile liegen auf der Hand: So wird sichergestellt, dass die nachfolgenden Aggregate optimal genutzt werden. Die Komplett-Automatisierung der Materialvorbereitung durch die BRT HARTNER Technologie spart Personal, Zeit und Kosten.

- Mechanische Entdrahtung von Pressballen
- Automatisches Öffnen und Entfernen der Drahtumreifungen
- Verdichten der Drähte
- Keine Verletzungsgefahr beim Drahtschneiden
- Für Ballen aus Kunststoff, Folien, PET-Flaschen, Papier usw.
- Selbständige Anpassung an die Ballengröße
- Automatische Anpassung an Materialdichte
- Hohe Verfügbarkeit durch verschleißfeste Schneiden
- Lieferung komplett mit Kettengurtförderer, allen Antrieben und Steuerung
- Als Kompaktanlage kombinierbar mit BB Ballen-Auflöser

Technische Daten

	BD
Arbeitsbreite	1.700 mm
Ballenabmessungen max. (B x H x L)	1.200 x 1.200 x 2.500 mm
Ballengewicht	ca. 400 – 1.200 kg
Maschinenbreite	4.600 mm
Maschinenlänge	6.500 mm
Maschinenhöhe	3.250 mm
Antriebsleistung	15 kW
Durchsatzleistung	bis 40 Ballen/h



PS & PD

PS & PD - Einzelperforator & Doppelperforator



Der PET-Flaschen Perforator wird entweder über einem mobilen Zuführband zur Ballenpresse angeordnet oder als Version mit Aufgabetrichter per Radlader befüllt. Die Flaschen werden perforiert und flachgedrückt. Durch das Ausbleiben der Rollen der Flaschen, werden Materialpufferung und Förderung erleichtert. Das Förderband wird effizienter genutzt, so dass die Ballenpresse schneller befüllt werden kann. Der Perforator ist mobil und kann daher bei Bedarf über dem Förderband zur Presse aufgestellt werden. Nach entsprechender Modifizierung ist er auch als Glasbrecher einsetzbar.

- Perforierquote mindestens 95%
- Keine Flaschenzerkleinerung, dadurch leichte Nachsortierbarkeit ohne Materialverlust
- Flachdrücken der Kunststoff-Flaschen für bessere Fördereigenschaften und höhere Pressballendichte
- Hohe Lebensdauer der HARDOX-Aufreissmesser
- Besonders geeignet zur Nachrüstung in bestehende LVP-Sortieranlagen
- Anschlussfertige Ausführung
- Optional mit Elektrosteuerung
- Ausführung in verschiedenen Arbeitsbreiten
- Auch als Doppelperforator



Technische Daten

	PS 06	PS 12	PS 14	PD 06	PD 12	PD 14
Arbeitsbreite	600 mm	1.200 mm	1.400 mm	600 mm	1.200 mm	1.400 mm
Länge	1.050 mm	1.620 mm	1.820	1.050 mm	1.620 mm	1.820 mm
Breite	680 mm	680 mm	680 mm	1.360 mm	1.360 mm	1.360 mm
Höhe	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Gewicht	300 kg	600 kg	700 kg	600 kg	1.200 kg	1.400 kg
Anzahl Trommeln	1	1	1	2	2	2
Anzahl Messerleisten	8	16	16	16	32	32
Antriebsleistung	2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	8 kW	8 kW
Drehzahl	60 U/min	60 U/min	60 U/min	60 U/min	60 U/min	60 U/min
Durchsatzleistung	40 m³/h	70 m³/h	80 m³/h	80 m³/h	140 m³/h	160 m³/h



Doppelperforator mit Trichter



Doppelperforator



Einzelperforator



Innovative Recycling Technologie
hat ein Zuhause: **BRT HARTNER**



BRT HARTNER GmbH

Niederlassung Ibbenbüren
Lengericher Str. 1
49479 Ibbenbüren
Germany
Fon +49 5451 50773-0
Fax +49 5451 50773-90

Niederlassung Gundelfingen
Gartnerstraße 20
89423 Gundelfingen a.d. Donau
Germany
Fon +49 9073 40399-0
Fax +49 9073 40399-11

www.brt-hartner.com



ClimatePartner^o
climate neutral

Print | ID: 11242-1604-1013

Finden Sie uns auf

