

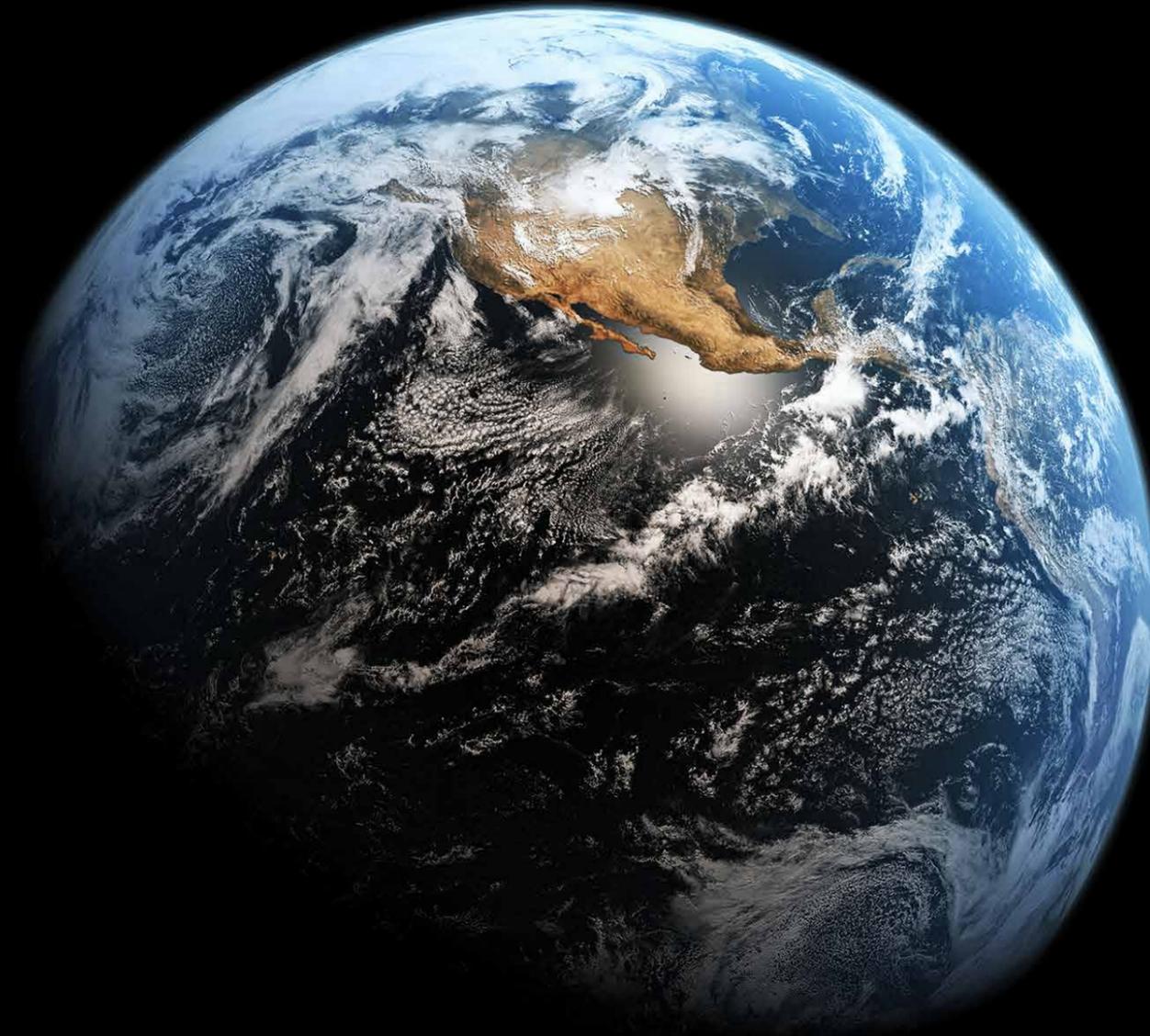


BRT HARTNER

Sortiersysteme

Das Wissen um die Endlichkeit natürlicher Ressourcen hat den Menschen dazu bewegt, die eigene Lebensweise zu überprüfen. Heute schätzen wir die Sensibilität der Menschen im Umgang mit der Natur als eine wertvolle Grundlage zur Sicherstellung von Lebensqualität für nachfolgende Generationen. Nachhaltige Lösungen zu entwickeln ist der aktive Beitrag zur Sicherstellung einer lebenswerten Zukunft, den unsere Mitarbeiter täglich leisten.

Karlgünter Eggersmann,
Geschäftsführer



Navigation

Separieren

S. 4 BS - Ballistik Separator

S. 6 BSD - Ballistik Separator Zweifach

Sieben

S. 8 BPS - Altpapier Separator

S. 10 SF - Feinsieb

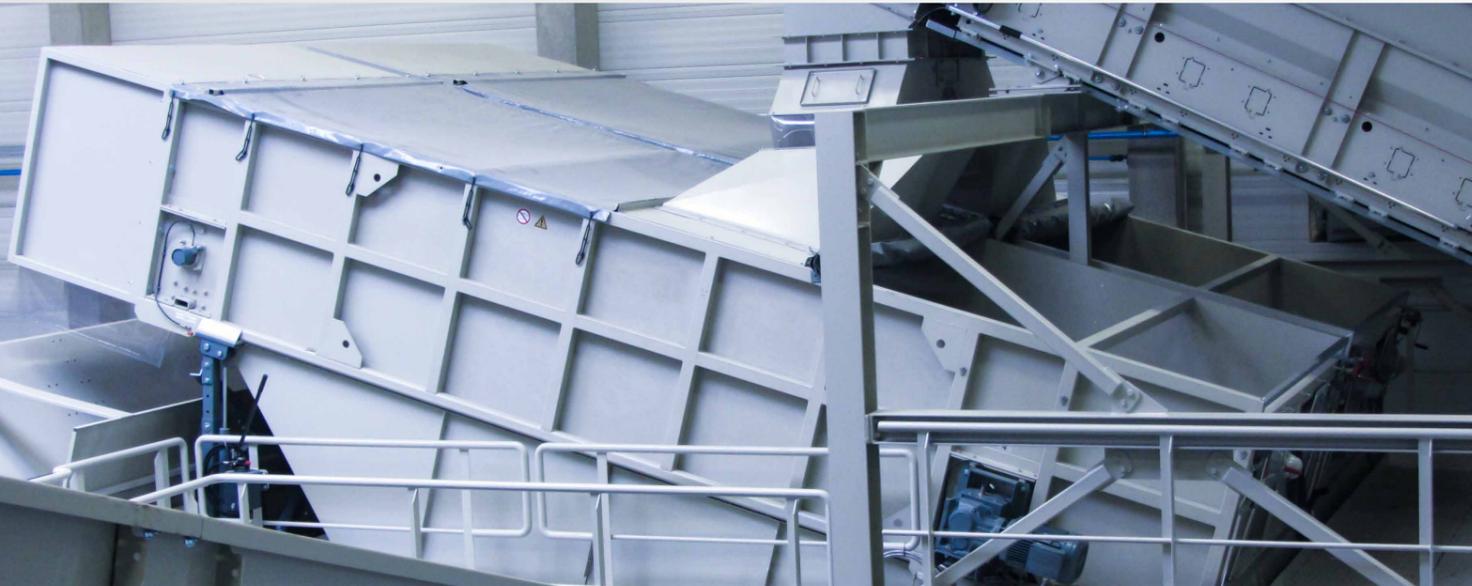
S. 12 SC - Grobsieb

S. 14 SMW - Müllsieb

S. 16 SD - Siebtrommel

Sichten

S. 18 BBS - Bogenbandsichter



Der BS ist ein Ballistischer Sichter für Verpackungs- und haushaltsnahe Abfälle. Die Sichtung erfolgt in nur einem Schritt. Hierbei wird das Material in eine rollende, flache und Sieb-Fraktion zerlegt, welche sich hervorragend zur weiteren Aufarbeitung eignen. Bei der Trennung von Single Stream, Commingled und DSD Abfällen ist der BS die erste Wahl für einen effektiven Sortierprozess mit geringen Kosten und hoher Verfügbarkeit.

- Robustes Maschinendesign für den Dauereinsatz
- Patentierte Exzenter-Kurbelwelle mit robuster auswechselbarer Lagerung
- Variantenvielfalt für jeden Einsatzzweck
- Siebflächen von 6 bis 34 m²
- 4 Baubreiten verfügbar (1,57 / 2,07 / 2,6 / 2,76 m), 6 + 8 + 10 Siebpaddel pro Maschinendeck möglich
- 2 Siebpaddel-Breiten verfügbar (253/338 mm)
- Durchsatzleistungen bis zu 200 m³/h
- Schraubbare Siebbeläge



Altpapier

Haus- & Gewerbemüll

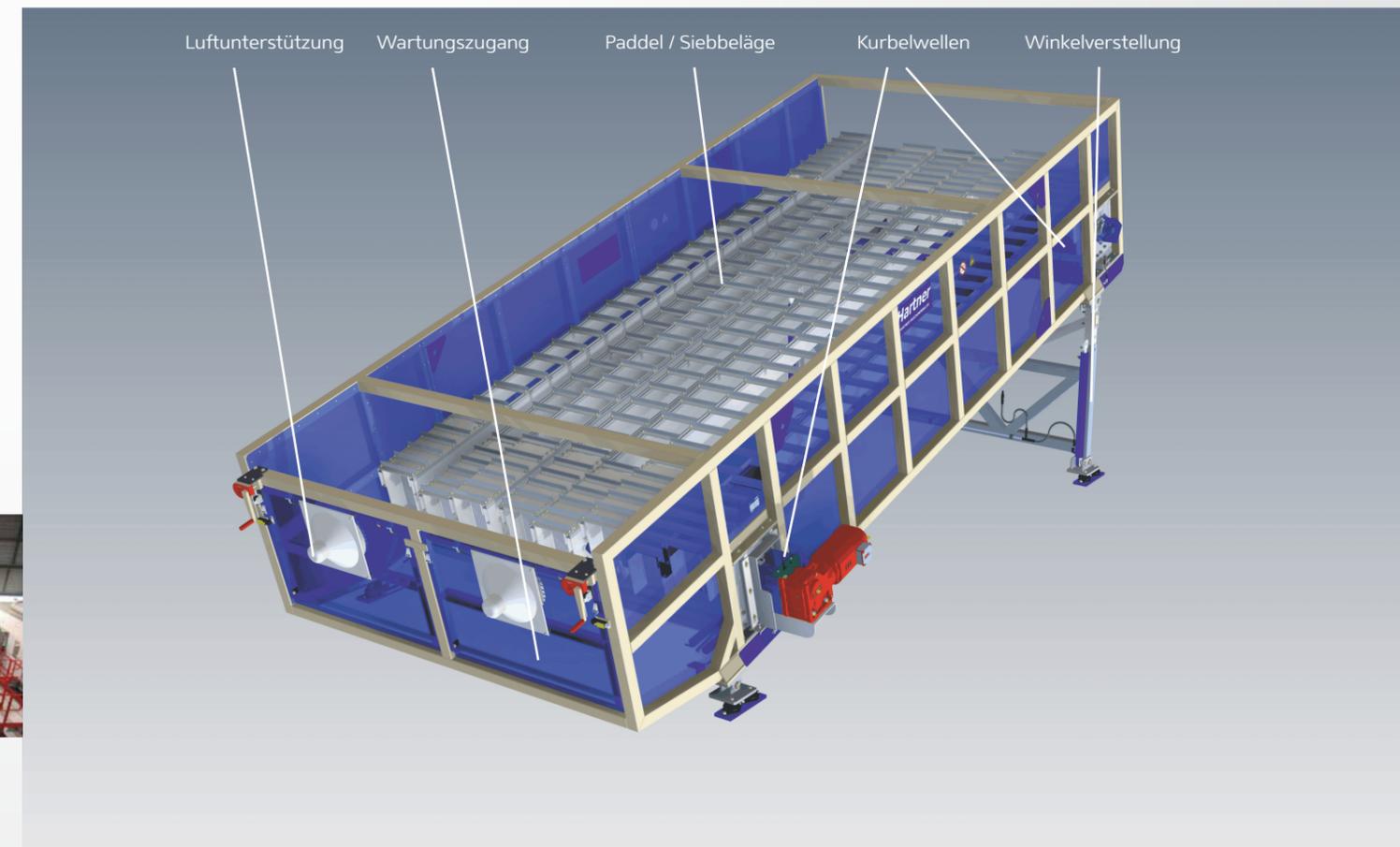
Single Stream

PET-Separation

Technische Daten

	BS 25	BS 30	BS 45	BS 60	BS 35	BS 40	BS 45	BS 60	BS 90	BS 120
Paddelbreite (mm)	253	253	253	253	338	338	338	338	338	338
Nutzbreite (m)	1,56	1,56	2,08	2,6	2,07	2,07	2,07	2,77	4,14	5,54
Paddellänge (m)	4,08	5,08	6,3	6,3	4,08	5,08	6,3	6,3	6,3	6,3
Antriebsleistung (kW)	11	11	11	11	11	11	11	11	22	22
Durchsatzleistung (m ³ /h)*	0-30	30-45	45-60	60-90	0-40	40-45	45-60	60-90	90-120	120-200
Siebfläche (m ²)	6,3	7,9	13,1	16,3	8,4	10,5	13	17,4	26	34,9
Paddelanzahl	6	6	8	10	6	6	6	8	12	16
Drehzahl (1/min)	Serie: 0-200 (frequenzgesteuert)									
Schaltschrank / Steuerung	Option: Siemens PLC									
Feldbus	Option: Profibus, Modbus, TCP/IP									
Luftunterstützung	Option: 2 / 4 Ventilatoren (frequenzgesteuert)									
Winkelverstellung	Serie: Mechanische Winkelverstellung, Option: Hand- / Motor-Hydraulische Verstellung									
Zentralschmierung	Serie: Manuelle Schmierung, Option: Zentrale Handschmierung, Zentralschmieranlage									
Siebgitter	Serie: 60 mm (Quadrat), Option: 10-80 mm (Quadrat/Rund), verstellbares Siebraster									
Abdeckhaube	Option: PVC-Planenabdeckung, Stahlblechabdeckung, Stahlblechhaube									

* Durchsatzleistung kann je nach Material, Materialbeschaffenheit, Feuchtigkeit und Zusammensetzung schwanken. Alle Angaben sind Richtwerte.



Luftunterstützung Wartungszugang Paddel / Siebbeläge Kurbelwellen Winkelverstellung



Der BSD ist ein Ballistischer Sichter für Verpackungs- und haushaltsnahe Abfälle. Die Sichtung erfolgt in nur einem Schritt. Hierbei wird das Material in eine rollende, flache und Sieb-Fraktion zerlegt, welche sich hervorragend zur weiteren Aufarbeitung eignet. Bei der Trennung von Single Stream, Commingled und DSD Abfällen ist der BSD die erste Wahl für einen effektiven Sortierprozess mit geringen Kosten und hoher Verfügbarkeit.

- Robustes Maschinendesign für den Dauereinsatz
- Patentierte Exzenter-Kurbelwelle mit robuster auswechselbarer Lagerung
- Bis zu fünf Fraktionen in einem Schritt
- Winkel an beiden Siebdecks unabhängig hydraulisch einstellbar
- Hohe Durchsatzleistung



Altpapier

Haus- & Gewerbemüll

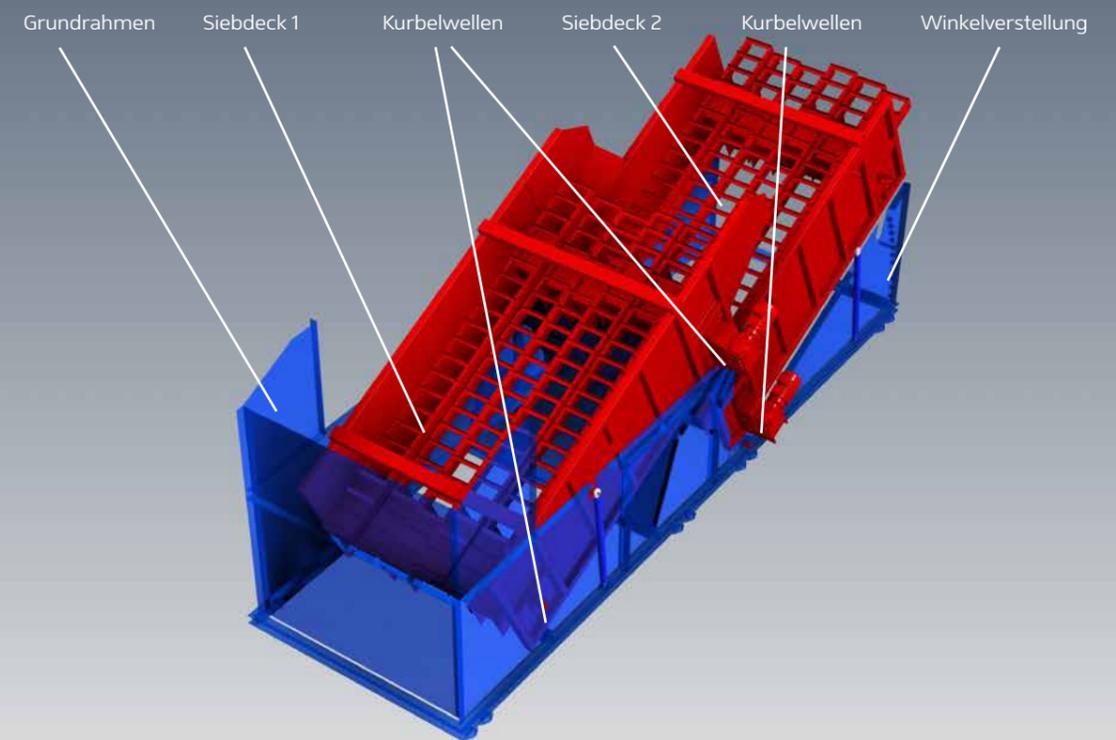
Single Stream

PET-Separation

Technische Daten

	BSD 70
Paddelbreite (mm)	338
Nutzbreite (m)	2,0
Paddellänge (m)	4,3
Antriebsleistung (kW)	15
Durchsatzleistung (m³/h)*	70 - 100
Siebfläche (m²)	17,2
Paddelanzahl	12
Drehzahl (1/min)	Serie: 0-200 (frequenzgesteuert)
Schaltschrank / Steuerung	Option: Siemens PLC
Feldbus	Option: Profibus, Modbus, TCP/IP
Luftunterstützung	Option: 2 Ventilatoren (frequenzgesteuert)
Winkelverstellung	Serie: 0-20°, hand-hydraulische Verstellung; Option: motor-hydraulische Verstellung
Zentralschmierung	Serie: Manuelle Schmierung, Option: Zentrale Handschmierung, Zentralschmieranlage
Siebgitter	Serie: 60 mm (Quadrat), Option: 10-80 mm (Quadrat/Rund), verstellbares Siebraster
Abdeckhaube	Option: PVC-Planenabdeckung, Stahlblechabdeckung, Stahlblechhaube

* Durchsatzleistung kann je nach Material, Materialbeschaffenheit, Feuchtigkeit und Zusammensetzung schwanken. Alle Angaben sind Richtwerte.





Der BPS eignet sich im Bereich der Altpapiersortierung sowohl zur Trennung von Papier und Kartonagen als auch zur Feinabsiebung der problematischen Störstoffanteile im Altpapier, hier speziell auch zur Verbesserung der Deinkingqualitäten.

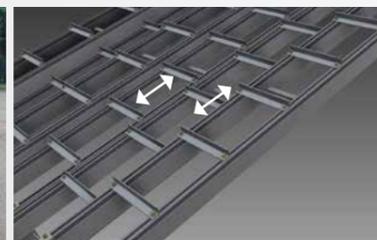
- Robustes Maschinendesign für den Dauereinsatz
- Patentierte Exzenter-Kurbelwelle
- Robuste auswechselbare Lagerung
- Patentierte verstellbare Sieböffnungen
- Variantenvielfalt für jeden Einsatzzweck
- Siebfläche von 6 m² bis 42 m²
- 3 Baubreiten verfügbar
- 6+8 Siebpaddel pro Maschinendeck möglich
- 2 Siebpaddel-Breiten verfügbar
- Durchsatzleistungen von 6 bis 45 t/h
- Wartungsfreundlich
- Zwei Gehäuseformen verfügbar
- Zur Grob- und Feinsiebung einsetzbar



Hohe Bauform



Niedrige Bauform



Verstellbare Siebgitter

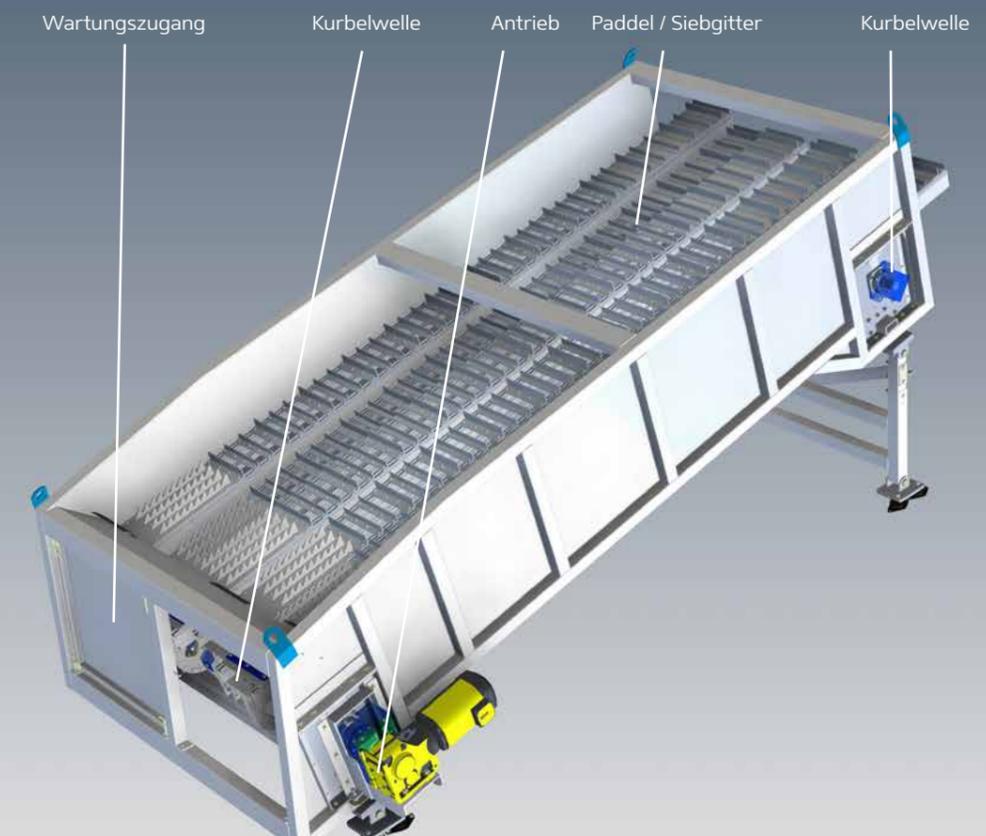


Längsteilung

Technische Daten

	BPS 06	BPS 08	BPS 12	BPS 14	BPS 16	BPS 20	BPS 21	BPS 22	BPS 30	BPS 45
Model	1 Deck	1 Deck	1 Deck	1 Deck	1 Deck	2 Deck	2 Deck	2 Deck	2 Deck	3 Deck
Paddelbreite (mm)	253	253	338	338	338	338	338	338	338	338
Nutzbreite (m)	1,5	1,5	2,1	2,1	2,7	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7
Paddellänge (m)	4,2	5,2	5,2	6,2	6,2	2x 4,2	5,2 / 4,2	2x 5,2	2x 5,2	3x 5,2
Antriebsleistung (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5	11	15	15	15	22	33
Durchsatzleistung (t/h)*	6	8	12	14	16	20	21	22	30	45
Siebfläche (m ²)	6	8	11	12	17	17	19	21	28	42
Paddelanzahl	6	6	6	6	8	12	12	12	16	24
Drehzahl (1/min)	Serie: 0-200 (frequenzgesteuert)									
Schaltschrank / Steuerung	Option: Siemens PLC									
Feldbus	Option: Profibus, Modbus, TCP/IP									
Gehäuse	Hohe / Niedrige Bauform									
Winkelverstellung	Serie: 15° fix; Bei niedriger Bauform: Option: Hand- / Motor-Hydraulische Verstellung									
Zentralschmierung	Serie: Manuelle Schmierung, Option: Zentrale Handschmierung, Zentralschmieranlage									
Siebgitter	Serie: verstellbares Siebraster; Option: Verstellbar mit Wickelschutz, Längsteilung									
Abdeckhaube	Bei niedriger Bauform: Option: PVC-Planenabdeckung, Stahlblechabdeckung, Stahlblechhaube									

* Durchsatzleistung kann je nach Material, Materialbeschaffenheit, Feuchtigkeit und Zusammensetzung schwanken. Alle Angaben sind Richtwerte.



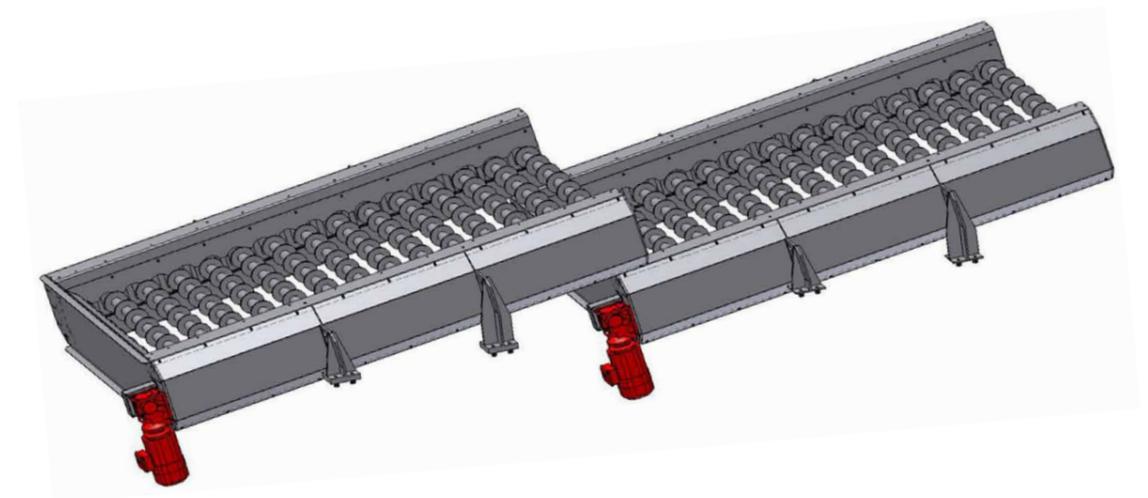


Technische Daten

	SF 40	SF 60	SF 90
Arbeitsbreite	1.700 mm	1.700 mm	1.700 mm
Länge	ca. 4.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 6,7 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 14,7 m ²
Gewicht	ca. 2,4 t	ca. 5,0 t	ca. 7,5 t
Siebschnitt	> 100 mm	> 100 mm	> 100 mm
Kaskade	-	500 mm	500 mm
Anzahl Rotorelemente	22	34	51
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	14	14	14
Antriebsleistung	2,2 kW	4,4 kW	6,6 kW
Durchsatzleistung Altpapier-Kartonagen	bis 7 t/h	bis 12 t/h	bis 18 t/h

Das SF Feinsieb dient zur Nachbehandlung der Mischpapierfraktion. Das Feinsieb entfrachtet und vereinzelt das Material. So wird es optimal für eine manuelle, mechanische oder optische Sichtung vorbereitet. Das gewonnene Überkorn besteht hauptsächlich aus hochwertiger Deinkingware.

- Für die optimale Nachbehandlung der Mischpapierfraktion
- Effiziente Absiebung von Störstoffen und Kleinteilen
- Dynamische Verstellung des Siebschnittes
- Preisgünstig und langlebig
- Einfache Reinigung
- Optional mit frequenz geregelter Drehzahlverstellung
- Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in die Nachsortierung
- Einfache Integration in bestehende Sortieranlagen



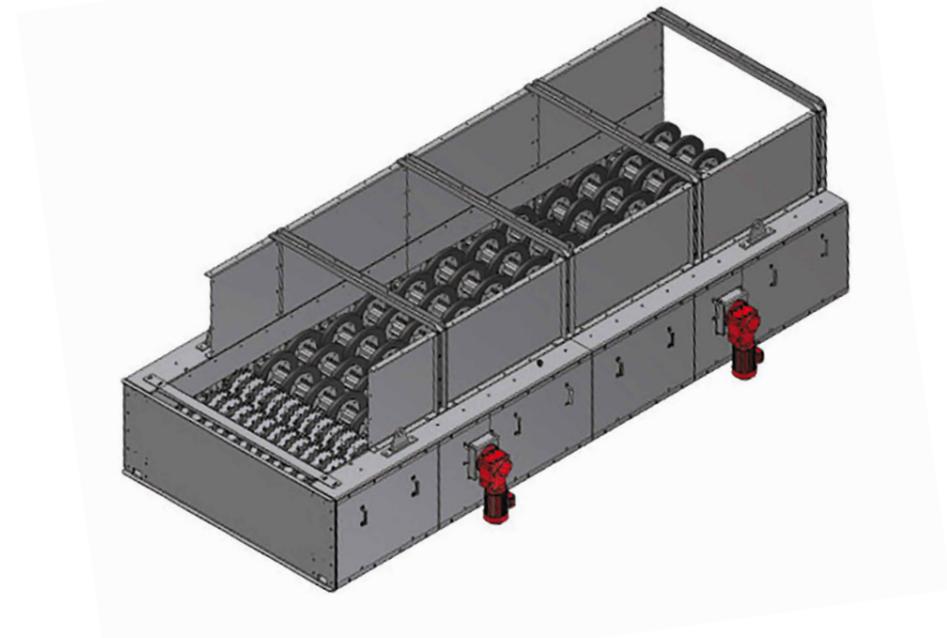


Technische Daten

	SC 40	SC 60	SC 90
Arbeitsbreite	1.700 mm	1.700 mm	1.700 mm
Länge	ca. 4.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 6,7 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 14,7 m ²
Gewicht	ca. 2,6 t	ca. 5,2 t	ca. 7,8 t
Siebschnitt	> A4	> A4	> A4
Anzahl Rotorelemente	10	15	23
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	8	8	8
Antriebsleistung	3 kW	6 kW	9 kW
Durchsatzleistung Mischpapier	bis 10 t/h	bis 20 t/h	bis 30 t/h

SC Rotorsiebe bieten Ihnen eine zuverlässige, störstoffunempfindliche und langlebige Lösung zur Sortierung von Altpapier und Pappen. Das Eingangsmaterial wird über das Grobsieb geführt und entfernt Pappen und Kartonagen aus dem Materialstrom.

- Zur effizienten Trennung der Pappen und Kartonagen von Mischpapier
- Preisgünstig und langlebig
- Unempfindlich gegen Störstoffe
- Aufgelockerte und gleichmäßige Aufgabe des Materials in die Nachsortierung
- Einfache Integration in bestehende Anlagen
- Einfacher Ausbau einzelner Siebscheiben
- Dynamische Verstellung des Siebschnittes
- Einfache Reinigung
- Optional mit frequenz geregelter Drehzahlverstellung
- Optional mit Neigungsverstellung





Technische Daten

	SMW 30	SMW 60	SMW 90
Arbeitsbreite	1.700 mm	1.700 mm	1.700 mm
Länge	ca. 3.000 mm	ca. 6.000 mm	ca. 9.000 mm
Siebfläche	ca. 4,9 m ²	ca. 9,8 m ²	ca. 14,7 m ²
Gewicht	ca. 2,6 t	ca. 5,2 t	ca. 7,8 t
Siebschnitt	> 100 mm	> 100 mm	> 100 mm
Anzahl Rotorelemente	min. 9	min. 18	min. 27
Anzahl Scheiben pro Rotorelement	min. 7	min. 7	min. 7
Antriebsleistung	5,5 kW	11 kW	16,5 kW
Durchsatzleistung Hausmüll gemischt	bis 20 t/h	bis 40 t/h	bis 60 t/h

Das SMW Müllsieb ist eine kompakte Siebsegmenteinheit für das effektive und effiziente Trennen von Hausmüll in zwei Fraktionen.

Die Rotorelemente bestehen aus stabilen Stahlrohren mit fünfeckigen Siebscheiben. SMW Rotorsiebe können flexibel an das unterschiedliche Trenn- und Förderverhalten des Siebguts angepasst werden.

Der Achsabstand der einzelnen Rotorelemente kann stufenweise verändert werden. Dadurch können über die gesamte Länge des Siebes unterschiedliche Achsabstände gewählt werden. Die bewährte BRT HARTNER-Konstruktion ermöglicht das einfache und schnelle Austauschen der einzelnen Siebscheiben.

Für die optimale Anpassung des Siebes an die jeweilige Materialzusammensetzung kann das Hausmüllsieb mit einer Drehzahlverstellung ausgerüstet werden. So kann das Rotorsieb mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten arbeiten. Die ebenfalls optional erhältliche Neigungsverstellung ändert den Neigungswinkel der Siebfläche. Die Verweildauer des Siebgutes auf dem SMW Müllsieb verbessert zusätzlich das Trennergebnis.

- Effiziente Materialtrennung in zwei Fraktionen
- Hohe Trenngüte
- Effektive Absiebung von Störstoffen
- Einfache Reinigung
- Preisgünstig und langlebig
- Unempfindlich gegen Störstoffe
- Aufgelockerte und gleichmäßige Materialaufgabe in die Nachsortierung
- Platzsparend
- Einfache Integration in bestehende Sortieranlagen
- Einfacher Ausbau der einzelnen Siebscheiben
- Dynamische Verstellung des Siebschnitts





Technische Daten

	SD 20	SD 25	SD 30
Trommeldurchmesser	2.100 mm	2.450 mm	2.950 mm
Länge des Siebbereiches	6.000 - 8.000 mm	6.000 - 12.000 mm	6.000 - 12.000 mm
Gesamtlänge Trommelkörper	8.000 - 10.000 mm	8.000 - 14.000 mm	8.000 - 14.000 mm
Gesamtsiebfläche	40 - 53 m ²	46 - 92 m ²	65 - 111 m ²
Stärke der Siebbleche	10 mm (8, 15)	10 mm (8, 15)	10 mm (8, 15)
Trommelneigung	4°	4°	4°
Lauftringstärke	35 mm	35 mm	35 mm
Lauftringbreite	150 oder 280 mm	280 oder 410 mm	280 oder 410 mm
Anzahl der Laufräder	4 oder 8	8 oder 12	8 oder 12
Ausführung Laufräder	1-fach/ 2-fach	2-fach/ 3-fach	2-fach/ 3-fach
Antrieb	"1 x 11 kW oder 1 x 15 kW"	"1 x 15 kW oder 2 x 15 kW"	"1 x 15 kW oder 2 x 15 kW"
Profilhöhe Grundrahmen	300 mm	300 oder 360 mm	300 oder 360 mm
Gesamtgewicht	14.800 - 16.600 kg	20.800 - 28.000 kg	26.500 - 33.700 kg

Siebtrommeln trennen den Materialinput in verschiedene Kornfraktionen. Die spezifischen Abfallarten, Durchsatzleistungen und die Siebgröße der Outputfraktionen bestimmen die Baugröße der Siebtrommel. Es können 1-4 Siebstufen realisiert werden. Die auswechselbaren Siebbleche werden mit Rund- oder Rechtecklochung ausgeführt sowie je nach Materialart gegebenenfalls mit zusätzlichem Wickelschutz ausgerüstet. Zusätzlich können Sackaufreißer, Beschleuniger, Mischer usw. zur Beeinflussung des Siebergebnisses eingebaut werden. Der stabile Siebtrommelkörper mit mechanisch bearbeiteten Laufingen wird über Schwerlast-Laufräder angetrieben. Das Gehäuse der Siebtrommel besteht aus einer stabilen Stahlblechkonstruktion mit großen Wartungsklappen und -türen. Geschlossene Übergabeschuppen minimieren die Staubbelastung. Die Stützkonstruktion kann auf die Anforderungen vor Ort individuell angepasst werden.

- Einsatz für Hausmüll, Biomüll, EBS, Kompost, Gewerbemüll, Bauschutt, etc.
- Permanentes Wenden des Materials
- Hervorragende Trenneigenschaften für flächige Materialbestandteile
- Extrem robust und verschleißfest
- Erzeugt bis zu vier Korngrößen
- Verschiedene Sieblochungen und Werkzeuge für ein optimales Siebergebnis
- Schützt nachgeschaltete Aggregate vor Störstoffen
- Hohe Wartungsfreundlichkeit
- Hohe Effizienz durch hohen Durchsatz



Massiver Laufring



Wickelschutz durch Flacheisen



Wickelschutz durch Rohrhülsen



Einlauf der Trommel mit Labyrinthdichtung und Blindboden



Siebtrommel, MBA Wrexham (UK)



Schlüsseltransfersystem



Siebtrommel Verladung



Technische Daten

	BBS 10	BBS 16
Arbeitsbreite	1.000 mm	1.600 mm
Durchsatz	bis 100 m³/h	bis 160 m³/h
Gesamtlänge	9.200 mm	9.200 mm
Gesamtbreite	1.800 mm	2.400 mm
Gesamthöhe	4.600 mm	4.600 mm
Installierte elektr. Leistung		
Bogenband	2,2 kW	2,2 kW
Ventilator Blasdüse	15,0 kW	22,0 kW
Ventilator Unterdruckerzeugung	7,5 kW	15,0 kW

Prinzip

Der Windsichter trennt das Material in eine Leicht- und eine Schwerfraktion. Das Inputmaterial sollte weitestgehend frei von Feinanteilen und Übergrößen sowie rieselfähig und nicht verklebend sein. Für ein gutes Trennergebnis sollte das Verhältnis von kleinstem zu größtem Teil 1 : 4 betragen.

Verfahren

Das Inputmaterial ist gleichmäßig auf dem Beschleunigungsband zu verteilen. Unter dem Kopfende des Beschleunigungsbandes ist eine Düse montiert, die das Inputmaterial im freien Fall passiert. Sehr leichte Teile werden über das Bogenband hinweg direkt in die Beruhigungskammer geblasen. Sehr schwere Teile fallen im Übergabebereich nach unten auf ein Schwerstoff-Abzugsband. Alle anderen Teile treffen auf das Bogenband und werden ebenfalls nach leicht und schwer über den Radius des Bogenbandes getrennt. In der Beruhigungskammer wird die Leichtfraktion aus dem Luftstrom abgetrennt. Durch die Luftberuhigung können sich hier Leichtstoffe absetzen und werden auf dem Leichtstoff-Abzugsband abgefördert.

Luftmanagement / Integrierter Filter

Der Sichter arbeitet im Umluftbetrieb. Ein zweiter Ventilator saugt die staubhaltige Luft aus der Beruhigungskammer durch einen Filter und gibt sie gereinigt an die Umgebung ab. Der separierte Staub wird der Leichtstoff-Fraktion zugeführt.

Vorteile

- Hohe Ausbringungsquote an Leichtfraktion
- Eine Vielzahl an Einstellungsmöglichkeiten ermöglicht ein optimales Trennergebnis
- Integrierte Filteranlage





BRT HARTNER GmbH

Niederlassung Ibbenbüren
Lengericher Str. 1
49479 Ibbenbüren
Germany
Fon +49 5451 50773-0
Fax +49 5451 50773-90

Niederlassung Gundelfingen
Gartnerstraße 20
89423 Gundelfingen a.d. Donau
Germany
Fon +49 9073 40399-0
Fax +49 9073 40399-11

www.brt-hartner.com



ClimatePartner^o
climate neutral

Print | ID: 11242-1604-1013

Finden Sie uns auf

